



سکوی تأمین مالی جمعی اسمارت فاندینگ

گزارش ارزیابی

شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون

بررسی شد. صورت زیر است.

آذر ۱۴۰۳

صورت زیر است

خلاصه طرح			
فنی مهندسی آکياژ خاتون			
سال تاسيس:	۱۳۸۷	موضوع فعاليت:	سرمایه‌گذاری و حق‌العمل‌کاری در زمینه‌های فنی و معدنی و تاسیساتی، کشاورزی و عمرانی و خدمات رفاهی و کلیه امور پیمانکاری و ارائه فعالیت‌های خدماتی در زمینه اکتشافات و معادن و کلیه فعالیت‌های صنعتی و تاسیساتی و صادرات و واردات کالاهای مجاز بازرگانی و خرید و فروش ماشین‌آلات و تولید فرو آياژها در صورت نیاز با اخذ مجوز از مراجع ذی‌ربط
نوع ثبت:	سهامی خاص	محل ثبت:	کرمان
شناسه ملی شرکت:	۱۰۸۶۱۹۶۵۶۵۷	نوع دانش‌بنیانی:	نیست
تعداد نیروی انسانی:	۱۷	سرمایه اولیه:	۱ میلیون ریال
		سرمایه فعلی:	۵۰۰۰۰ میلیون ریال
وضعیت فنی و مالی شرکت			
امتیاز کل نسبت‌های مالی منتخب:	۶۴	امتیاز مالی:	۶۶۶
امتیاز مشاور فنی:	۸،۱۵	نمودار امتیاز فنی:	
وضعیت اعتباری شرکت (میلیون ریال)			
مجموع قراردادهای جاری شرکت:	-	امتیاز اعتباری:	۷،۱۵
مبلغ تسهیلات جاری:	۶۹۹،۲۷۱	مبلغ ضمانت‌نامه جاری:	۷۸،۰۴۲
خلاصه اطلاعات طرح موضوع تامین مالی جمعی (میلیون ریال)			
نوع تامین مالی جمعی:	تقدی	مبلغ تامین مالی جمعی:	۲۵۰،۰۰۰
محصول موضوع تامین مالی جمعی:	سرمایه در گردش تولید فروآياژهای مقاوم به حرارت		
مدت تامین مالی جمعی (ماه):	۱۲	درصد سود قابل تحقق:	۴۵%
میزان سود پیش بینی شده:	۱۱۲،۵۰۰	تضمین اصل سرمایه:	توثیق سهام بورسی (سهام تفارس)

شرکت سپدگردان هامرز

شرکت سپدگردان هامرز
(سهامی خاص)
شماره ثبت: ۵۵۸۷۹۷

سنگوی اسمارت فاندینگ رشد
افزین نوآور
شماره ثبت: ۱۲۰۱۹۱

شرکت فنی مهندسی آکياژ خاتون
(سهامی خاص)
شماره ثبت: ۱۵۲۰۰۲

۱- معرفی شرکت

۱-۱- اطلاعات ثبتی شرکت

نام شرکت:	شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون		
تاریخ ثبت:	۱۳۸۷/۰۵/۱۴	شماره ثبت:	۹۵۲
محل ثبت:	کرمان	شناسه ملی:	۱۰۸۶۱۹۶۵۶۵۷
نوع شرکت:	سهامی خاص	سرمایه اولیه (میلیون ریال):	۱
		سرمایه فعلی (میلیون ریال):	۵۰,۰۰۰
موضوع فعالیت:	سرمایه‌گذاری و حق‌العمل‌کاری در زمینه‌های فنی و معدنی و تأسیساتی، کشاورزی و عمرانی و خدمات رفاهی و کلیه امور پیمانکاری و ارائه فعالیت‌های خدماتی در زمینه اکتشافات و معادن و کلیه فعالیت‌های صنعتی و تأسیساتی و صادرات و واردات کالاهای مجاز بازرگانی و خریدوفروش ماشین‌آلات و تولید فرو آلیاژها در صورت نیاز با اخذ مجوز از مراجع ذی‌ربط		
مدیرعامل:	مجید سلیمانی ساردو	حق امضا:	مدیرعامل و نائب رئیس هیئت مدیره همراه با مهر شرکت
موبایل:	۰۹۱۳۲۹۰۸۴۵۲	پست الکترونیک:	Majid.soleimani87@yahoo.com
تلفن:	۰۳۴۱۲۱۷۸۱	آدرس وبسایت:	ندارد
نشانی دفتر:	کرمان شهر بلیک قطب آباد خیابان شهید رجایی کوچه ۱۴ پلاک ۱		
	نوع مالکیت:	مالک	

۱-۲- اطلاعات اعضای هیئت‌مدیره شرکت

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	سال تولد
۱	مجید سلیمانی ساردو	رئیس هیئت مدیره و مدیرعامل	۱۳۵۳
۲	اکبر محمودی میمند	نائب رئیس هیئت مدیره	۱۳۵۲
۳	مریم محمودی میمند	عضو هیئت مدیره	۱۳۵۹

۱-۳- اطلاعات سهام‌داران شرکت

ردیف	نام سهام‌دار	نوع شخصیت (حقیقی/حقوقی)	کد ملی / شناسه ملی	درصد سهام
۱	مجید سلیمانی ساردو	حقیقی	۴۸۲۹۹۳۲۶۶۱	۵۰
۲	اکبر محمودی میمند	حقیقی	۳۱۴۹۲۵۱۰۳۶	۳۳
۳	مریم محمودی میمند	حقیقی	۳۱۴۹۵۶۹۳۰۳	۱۷
	مجموع			۱۰۰%

شرکت سپیدگردان هامرز

شرکت سپیدگردان هامرز
(سهامی خاص)
شماره ثبت: ۵۵۸۷۹۷

سگوفاندینگ
راهنمایان رشد
افزین نوآور
شماره ثبت: ۱۲۰۹۱۱

شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون
(سهامی خاص) ثبت: ۹۵۲

۴-۱- خلاصه‌ای از سابقه فعالیت شرکت

شرکت آلیاژ خاتون در سال ۱۳۸۷ به ثبت رسیده و موضوع اصلی فعالیت آن بر اساس پروانه بهره برداری و مجوزات، فعالیت تولیدی در زمینه فلزات و مشتقات فلزی و فروآلیاژها و ایجاد کارخانه‌ها یا کارگاه‌های تولیدی تولید آلیاژ فرومولیبدن می‌باشد.

این شرکت پس از اخذ جواز تأسیس از اداره صنعت، معدن و تجارت استان نسبت به احداث واحد تولید فرو مولیبدن با ظرفیت اسمی اولیه ۳۶۰ تن اقدام نموده و در ادامه پس از اخذ پروانه بهره‌برداری در تاریخ ۱۳۸۹/۸/۱ فعالیت تولیدی خود را آغاز نموده است. همچنین لازم به ذکر است دفتر مرکزی و کارخانه در شهر بابک واقع شده است. ظرفیت تولید فرومولیبدن ۷۲۰ تن در سال است. پروانه بهره‌برداری اولیه مجموعه در سال ۱۳۸۹ با ظرفیت ۳۶۰ تن در سال صادر گردیده لکن به توجه به افزایش راندمان تولید و به روز رسانی تجهیزات، ظرفیت اسمی تولید در حال حاضر تقریباً ۷۲۰ تن در سال است و پروانه بهره‌برداری گذشته در حال اصلاح می‌باشد. شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون یکی از زیرمجموعه‌های هلدینگ (در حال تأسیس) مولیبدن می‌باشد.

تصاویر کارخانه



شرکت بسید گردان هامرز

راهنمندان رشد
سکوی سرمایه‌گذاری و نوآوری
Smart Funding
شماره ثبت: ۱۳۰۹۱۱

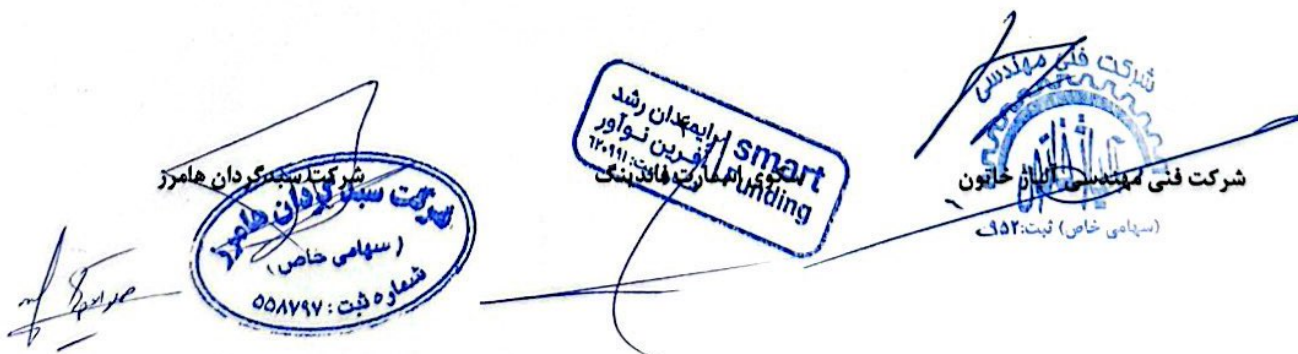
شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون
(سهامی خاص)
ثبت: ۹۵۲

بیت بسید گردان هامرز
(سهامی خاص)
شماره ثبت: ۵۵۵۵۵۵

۲-وضعیت مجوزات و تاییدیه‌های شرکت

ردیف	عنوان	مرجع صدور	تاریخ صدور
۱	کارت بازرگانی	اتاق بازرگانی	۱۳۸۷/۰۵/۲۶
۲	پرونده بهره برداری	سازمان صنعت و معدن	۱۳۸۷/۰۶/۲۰
۳	جواز تاسیس	سازمان صنعت و معدن	۱۳۸۷/۱۰/۱۸

تصاویر برخی از مجوزات شرکت به شرح زیر است:



۳- ارزیابی مالی

۳-۱- بررسی صورت های مالی (ترازنامه)

بر اساس اطلاعات صورت مالی حسابرسی شده سال های ۱۴۰۰ و ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲ اطلاعات مالی ترازنامه شرکت در سه سال گذشته مطابق جدول ذیل است:

میلون ریال	گزارش حسابرسی ۱۴۰۰	گزارش حسابرسی ۱۴۰۱	گزارش حسابرسی ۱۴۰۲	گزارش حسابرسی ۱۴۰۰	گزارش حسابرسی ۱۴۰۱	گزارش حسابرسی ۱۴۰۲
موجودی نقد و بانک	۶,۷۰۵	۶۰۸,۳۷۰	۱۲,۸۵۹	۱۰۰٪	۹۰.۷۳٪	۱۹۲٪
سرمایه گذاری های کوتاه مدت	۰	۱,۱۱۸,۶۱۳	۳,۴۲۵,۹۱۰	۱۰۰٪	-	-
حساب ها و اسناد دریافتی تجاری	۱,۹۴۷,۴۸۱	۱,۹۴۵,۷۵۶	۲,۸۹۸,۸۷۳	۱۰۰٪	۱۰۰٪	۱۳۹٪
سایر اسناد دریافتی	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
جاری شرکا و سهام داران	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
موجودی مواد و کالا	۴۲۶,۹۲۵	۲۹۵,۳۲۰	۸۲۳,۰۰۲	۱۰۰٪	۶۹٪	۱۹۳٪
سفارش ها و پیش پرداخت ها	۶۶,۹۱۹	۱۲۴,۵۸۲	۲۳۳,۴۳۶	۱۰۰٪	۱۸۶٪	۳۳۹٪
جمع دارایی های جاری	۲,۴۴۸,۰۳۱	۴,۰۹۲,۵۴۳	۷,۳۹۴,۰۸۲	۱۰۰٪	۱۶۷٪	۳۰۲٪
دارایی های ثابت مشهود	۴۰,۰۶۹	۴۱,۶۵۲	۴۴,۳۱۶	۱۰۰٪	۱۰۴٪	۱۱۱٪
دارایی های نامشهود	۱,۰۹۵	۱,۰۹۵	۴,۹۰۶	۱۰۰٪	۱۰۰٪	۴۴۸٪
سرمایه گذاری های بلندمدت	۰	۳۰۰,۰۰۰	۱,۴۵۰,۰۰۰	۱۰۰٪	-	-
سایر دارایی ها	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
جمع دارایی های غیر جاری	۴۱,۱۶۴	۳۴۲,۷۲۷	۱,۴۹۹,۲۲۲	۱۰۰٪	۸۳۳٪	۳۶۴۲٪
جمع دارایی ها	۲,۴۸۹,۱۹۵	۴,۴۳۵,۲۷۰	۸,۸۹۳,۳۰۴	۱۰۰٪	۱۷۸٪	۳۵۷٪
حساب ها و اسناد پرداختی تجاری	۱,۵۹۹,۹۵۲	۲,۸۱۸,۶۳۴	۵,۶۷۲,۹۱۶	۱۰۰٪	۱۷۶٪	۳۵۵٪
سایر حساب ها و اسناد پرداختی	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
جاری شرکا و سهام داران	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
پیش دریافت ها	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
ذخیره مالیات	۳۶,۰۰۰	۶۲,۰۳۷	۶۳,۳۹۴	۱۰۰٪	۱۷۲٪	۱۷۶٪
سود سهام پرداختی	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
تسهیلات مالی دریافتی	۶۶۶,۸۲۸	۹۸۶,۶۳۴	۱,۵۶۹,۹۶۵	۱۰۰٪	۱۴۸٪	۲۳۵٪
جمع بدهی های جاری	۲,۳۰۲,۷۸۰	۳,۸۶۷,۳۰۷	۷,۳۰۶,۲۷۵	۱۰۰٪	۱۶۸٪	۳۱۷٪
حساب ها و اسناد پرداختی بلندمدت	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
تسهیلات مالی دریافتی بلندمدت	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
ذخیره مزایای پایان خدمت کارکنان	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
جمع بدهی های غیر جاری	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
جمع بدهی ها	۲,۳۰۲,۷۸۰	۳,۸۶۷,۳۰۷	۷,۳۰۶,۲۷۵	۱۰۰٪	۱۶۸٪	۳۱۷٪
سرمایه	۶,۰۰۰	۵۰,۰۰۰	۵۰,۰۰۰	۱۰۰٪	۸۳۳٪	۸۳۳٪
اندوخته قانونی	۲,۴۰۷	۵۰,۰۰۰	۵۰,۰۰۰	۱۰۰٪	۲۰.۸٪	۲۰.۸٪
سایر اندوخته ها	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
مازاد تجدید ارزیابی و سایر سودهای تحقق نیافته	۰	۰	۰	۱۰۰٪	-	-
سود (زیان) انباشته	۱۷۸,۰۰۸	۵۱۲,۹۸۲	۱,۵۳۲,۰۲۹	۱۰۰٪	۲۸۸٪	۸۶۱٪
جمع حقوق صاحبان سهام	۱۸۶,۴۱۵	۵۶۷,۹۸۲	۱,۵۸۷,۰۲۹	۱۰۰٪	۳۰.۵٪	۸۵۱٪
جمع بدهی و حقوق صاحبان سهام	۲,۴۸۹,۱۹۵	۴,۴۳۵,۲۷۰	۸,۸۹۳,۳۰۴	۱۰۰٪	۱۷۸٪	۳۵۷٪

مهر و امضاء مدیر عامل
شرکت سهامی خاص
شماره ثبت: ۵۵۸۷۹۷

Smart Funding
راهنمایان رشد
آفرین نوآور
شماره ثبت: ۱۳۸۹۹۱

شرکت فنی مهندسی
آلیاژ خاتون
(سهامی خاص) ثبت: ۹۵۲

۲-۳- بررسی صورت‌های مالی (صورت سود و زیان)

بر اساس اطلاعات صورت مالی حسابرسی شده سال‌های ۱۴۰۰ و ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲ اطلاعات مالی ترانزنامه شرکت در سه سال گذشته مطابق جدول ذیل است:

حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	میلون ریال
۱۴۰۲	۱۴۰۱	۱۴۰۰	۱۴۰۲	۱۴۰۱	۱۴۰۰	
۱۲۶٪	۱۶۰٪	۱۰۰٪	۶,۸۹۶,۱۹۹	۸,۷۸۵,۶۵۲	۵,۴۷۷,۶۸۷	درآمد عملیاتی
۱۱۰٪	۱۵۷٪	۱۰۰٪	(۵,۷۵۲,۱۳۷)	(۸,۲۱۴,۲۰۵)	(۵,۲۲۷,۸۱۴)	بهای تمام شده درآمد عملیاتی
۴۵۸٪	۲۲۹٪	۱۰۰٪	۱,۱۴۴,۶۶۲	۵۷۱,۴۴۷	۲۳۹,۱۹۳	سود (زیان) ناخالص
۱۰۴۰٪	۲۴۴٪	۱۰۰٪	(۱۲۶,۵۳۲)	(۳۹,۷۰۷)	(۱۲,۱۷۰)	جمع هزینه‌های فروش، اداری و عمومی
-	-	۱۰۰٪	۰	۰	۰	خالص سایر درآمدها و اقلام عملیاتی
۴۲۸٪	۲۲۸٪	۱۰۰٪	۱,۰۱۸,۱۲۹	۵۴۱,۷۴۰	۲۳۷,۶۲۳	سود (زیان) عملیاتی
۶۱۷٪	۱۵۰٪	۱۰۰٪	(۳۸۹,۱۳۹)	(۱۱۸,۸۱۵)	(۷۹,۲۶۰)	هزینه‌های مالی
۷۴۶۸۲٪	۱۶۰۶٪	۱۰۰٪	۵۵۱,۱۵۵	۱۱,۸۵۰	۷۳۸	خالص سایر درآمدها و هزینه‌های غیر عملیاتی
۶۷۹٪	۲۷۳٪	۱۰۰٪	۱,۰۸۰,۱۴۶	۴۴۴,۷۷۵	۱۵۹,۱۰۱	سود (زیان) قبل از کسر مالیات
۱۷۲٪	۱۵۱٪	۱۰۰٪	(۶۱,۱۰۰)	(۵۳,۲۰۷)	(۳۵,۱۳۱)	مالیات بر درآمد
۸۲۲٪	۳۰۸٪	۱۰۰٪	۱,۰۱۹,۰۴۶	۳۸۱,۵۶۸	۱۲۳,۹۷۰	سود (زیان) خالص

۳-۳-تراز آزمایشی سال جاری شرکت

[illegible][illegible]

شرکت سپدگردان هامرز

ایمزدان رشد | smart
سکوی اسٹارٹ اپ فنانسنگ | Funding
اقرین نوآور
شماره ثبت: 170911

ایلیا خاتون فنی مہترکت

بہامی خاص) ثبت: ۹۵۲

۳-۴- بررسی نسبت های مالی

۳-۴-۱- امتیاز مالی

جهت تخصیص امتیاز مالی متقاضی بر اساس اظهارنامه مالیاتی و گزارش حسابرسی شده سال های ۱۴۰۰، ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲، شاخص های مالی موردنظر در سه سال گذشته مطابق جدول فوق محاسبه و امتیاز نهایی متقاضی بر اساس وزن های تعیین شده به ازای هر سال مطابق جدول ذیل محاسبه گردید.

۱۴۰۲	۱۴۰۱	۱۴۰۰	
۶۸.۱	۶۶.۱	۵۷.۲	مجموع امتیاز مالی
۷۰٪	۲۰٪	۱۰٪	ضریب وزنی
۴.۷۷	۱.۳۲	۰.۵۷	امتیاز وزنی
۶.۶۶			مجموع امتیاز وزنی

۳-۴-۲- تحلیل مالی

طبق بررسی صورت های مالی حسابرسی شده سال های ۱۴۰۰ و ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲ موارد ذیل را می توان عنوان نمود:

- فروش شرکت در سال ۱۴۰۲ به میزان ۶,۸۹۶,۷۹۹ میلیون ریال بوده که نسبت به سال ۱۴۰۱ کاهش داشته است. شرکت دلیل این کاهش را نوسانات و کاهش قیمت جهانی مواد اولیه صنعت مس عنوان نموده است. درآمد شرکت طبق تراز مالی آزمایشی در شش ماهه اول سال ۱۴۰۳ برابر ۳,۱۳۵,۷۸۰ میلیون ریال می باشد.
- به علاوه سود خالص شرکت در سال ۱۴۰۲ میزان ۱,۰۱۹,۰۴۷ میلیون ریال است که روند صعودی مناسبی داشته است.
- سرمایه شرکت مبلغ ۵۰,۰۰۰ میلیون ریال است.
- نسبت جاری شرکت طی سه سال گذشته نزولی بوده و در سال ۱۴۰۲ به میزان ۱,۰۱ رسیده و نسبت به شرایط ایده آل فاصله داشته و باید ارتقا داشته باشد.
- نسبت آنی شرکت نوسانی بوده و در سال ۱۴۰۲ به میزان ۰.۸۷ رسیده که نسبتاً می توان گفت به شرایط ایده آل نزدیک بوده و اوضاع این نسبت مناسب است.
- دوره وصول مطالبات در سال ۱۴۰۲ افزایش یافته و به ۱۵۲ روز رسیده که تقریباً اوضاع نامناسبی است و باید بهبود یابد.
- نسبت مالکانه رو به افزایش بوده و در سال ۱۴۰۲ به میزان ۰.۱۸ رسیده است. این میزان با نسبت ایده آل هنوز فاصله دارد لذا شرایط نامناسبی را برای این نسبت ثبت نموده است.
- نسبت بازده حقوق صاحبان سهام کاهش جزئی داشته اما در کل شرایط ایده آل و مناسبی دارد.
- حاشیه سود افزایش یافته و به ۱۵ درصد در سال ۱۴۰۲ رسیده که نشان از بهبود وضعیت است اما این نسبت هم هنوز با شرایط ایده آل فاصله دارد.

طبق مدل ارزیابی امتیاز نسبت های مالی شرکت ۶۴ از ۱۰۰ شده است.

به علاوه امتیاز مالی شرکت با توجه به بررسی صورت های مالی حسابرسی شده ۳ سال اخیر، ۶۶ از ۱۰۰ شده است.

لذا ریسک مالی شرکت متوسط رو به کم است.

شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون
(سهامی خاص) ثبت: ۹۵۲

شرکت سیدگردان هانرز
(سهامی خاص)
شماره ثبت: ۵۵۸۷۹۷

سکوی استارت اپ ایرانینتگن رشد
آفرین نوآور
شماره ثبت: ۷۲۰۹۹۱

Smart Funding

۴- اعتبارسنجی بانکی

۴-۱- رتبه اعتباری شرکت و اعضای هیئت مدیره

جدول ذیل طبق استعلام اعتباری انجام شده توسط سامانه اعتبارسنجی بانکی در تاریخ ۱۴۰۳/۰۹/۲۶ تدوین گردیده است:

نام مشتری	چک برگشتی	مجموع وام های فعال	مجموع مانده بدهی	مجموع معوقات بانکی	مجموع ضمانت نامه های فعال	توضیحات
شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون	ندارد	۶۹۹,۳۷۱	۱,۱۳۳	۰	۱,۳۷۱,۷۴۶	شرکت در بانک های ملت، رفاه کارگران و سینا در استان کرمان ددر مجموع دارای مبلغ ۱,۱۳۸,۴۳۵ میلیون ریال اعتبارات اسنادی (LC) می باشد.
مجید سلیمانی سارود	ندارد	۰	۰	۰	۰	
اکبر محمودی میمند	ندارد	۲۴,۹۹۵	۲۳,۹۴۴	۰	۰	شخص حقیقی در لیست سیاه بانک ها و موسسات مالی قرار ندارد.
مریم محمودی میمند	ندارد	۲,۸۴۰	۶۵۴	۰	۰	

تصویر استعلام بانکی شرکت به شرح ذیل است:

نام شخص حقیقی/حقوقی: فنی مهندسی آلیاژ خاتون نام خانوادگی: ---
کد کشور محل تولد: 105

نام شخص حقیقی/حقوقی: --- نام خانوادگی: ---
کد کشور محل تولد: 105

نام شخص حقیقی/حقوقی: --- نام خانوادگی: ---
کد کشور محل تولد: 105

لیست تسهیلات اصلی

ردیف	تسهیل	تاریخ تسهیلات	مبلغ تسهیلات	بازمانده تسهیلات	تاریخ بازمانده	توضیحات
۱	تسهیل	۱۴۰۳/۰۹/۲۶	۱,۱۳۳	۱,۱۳۳	۱۴۰۳/۰۹/۲۶	

لیست تسهیلات گروهی

ردیف	تسهیل	تاریخ تسهیلات	مبلغ تسهیلات	بازمانده تسهیلات	تاریخ بازمانده	توضیحات
۱	تسهیل	۱۴۰۳/۰۹/۲۶	۲۳,۹۴۴	۲۳,۹۴۴	۱۴۰۳/۰۹/۲۶	

لیست تسهیلات اصلی

ردیف	تسهیل	تاریخ تسهیلات	مبلغ تسهیلات	بازمانده تسهیلات	تاریخ بازمانده	توضیحات
۱	تسهیل	۱۴۰۳/۰۹/۲۶	۱,۱۳۳	۱,۱۳۳	۱۴۰۳/۰۹/۲۶	
۲	تسهیل	۱۴۰۳/۰۹/۲۶	۲۳,۹۴۴	۲۳,۹۴۴	۱۴۰۳/۰۹/۲۶	
۳	تسهیل	۱۴۰۳/۰۹/۲۶	۲,۸۴۰	۲,۸۴۰	۱۴۰۳/۰۹/۲۶	

شرکت سبدگردان هامرز



سکوی استارت فاندینگ



شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون



۵- معرفی محصول / خدمت موضوع تامین مالی جمعی

فروآلیاژها، آلیاژهایی دارای آهن هستند که برای ایجاد خواص دلخواه در فولاد و برخی دیگر از فلزات مورد استفاده قرار می-گیرند. در واقع، آلیاژی از آهن به همراه تعدادی دیگر از عناصر، از جمله آلومینیوم، کروم، منگنز، سیلیس و... با در صد های مختلف به صورت آمیزان به منابع فلزات و فولاد اضافه می شوند. این عناصر به صورت خالص بسیار گران هستند و هزینه تامین آن-ها اصلاً مقرون به صرفه نیست. نقطه ی ذوب این عناصر در حالت خالص بسیار بیشتر از حالت آلیاژی است. تامین این درجه حرارت بالا برای نقطه ذوب، هزینه و مشکلات فنی بیشتری به همراه دارد به طور مثال، تولیدکنندگان برای اضافه کردن سیلیسیم به فولاد مجبورند از فروآلیاژ سیلیسیم استفاده کنند.

تاریخچه تولید فروآلیاژها:

تا قبل از قرن ۱۹ میلادی، تولید فروآلیاژها همانند سیلیکون متال و فروسیلیسیم، با ذوب کانه های آهن و سنگ های منگیزی آهن دار در بوت های گرافیتی یا کوره های زمینی انجام می-شد. این فرایند تولید، معمولاً با استفاده از کک و سایر مواد احیاکننده همراه بود. اما قطعات تولیدی ارزش چندانی نداشته و جز در مواردی اندک مورد استفاده ی صنعتی قرار نمی-گرفتند. چرا که برخی فروآلیاژها دمای ذوب بالایی داشته و به دمای مناسب خود نمی-رسیدند. همین امر منجر به تولید قطعات غیر یکنواخت شده و از کیفیت محصولات تولیدی می-کاست.

تا سال ۱۹۲۰، فرایند تولید آهن خام نیز تنها در کوره های بلند انجام می-شد. فرایند تولید فروآلیاژها در این کوره ها، با شارژ کانه های آهن منگنزدار، کروم-دار یا تیتانیوم-دار، به جای کانه های آهن خالص انجام می-شد. مسلماً محصولات تولید شده با این روش عیار پایینی داشته و مناسب استفاده در صنایع مختلف نبودند. اما با ساخت ژنراتورها و توسعه ی صنعت برق، کوره های قوس الکتریکی جایگزین کوره های بلند شدند. در این زمان فرایند تولید فروآلیاژها از جمله فروسیلیسیم به مقیاس صنعتی رسید تا به امروز نیز بهترین روش برای تولید بسیاری از فروآلیاژها در کشورمان ایران و سایر کشورها، استفاده از کوره های قوس الکتریکی است.

انواع فروآلیاژها: فروآلیاژها انواع مختلفی دارند که با توجه به نیاز بازار تولید شده و در دسترس مشتریان قرار می-گیرند. از مهم ترین و اصلی ترین فروآلیاژها می-توان به موارد زیر اشاره کرد:

فروسیلیس فروسیلیس، یک آلیاژ از آهن و سیلیکون با ترکیب میان ۴۰ تا ۸۰ درصد سیلیکون است. این آلیاژ با احیای سیلیس در حضور سنگ آهن از طریق ذغال سنگ در کوره بلند تولید می-شود. فرو سیلیس به عنوان یک اکسیدکننده در تولید فولاد ضدزنگ و تولید منیزیم مورد استفاده قرار می-گیرد. اصولاً از فروسیلیس برای جلوگیری از اتلاف کربن در فولاد مذاب در فرایند تولید فولاد و آلیاژهای آهنی استفاده می-شود.

در حین حمل و نقل، نیز باید از گرد و غبار این ماده مراقبت شود زیرا اثرات زیان آور بر محیط زیست دارد و ممکن است به تحریک مجاری تنفسی منجر شود. یکی از ویژگی های این فرو سیلیس تولید هیدروژن در مواجهه با رطوبت است که می-تواند منجر به انفجار یا آتش سوزی شود. همچنین ناخالصی های این آلیاژ ممکن است عناصری مضر مانند آرسین و فسفین تولید کنند که بسیار سمی هستند و می-توانند سمیتی ایجاد کنند.

فرومنگنز: فرومنگنز یک آلیاژ آهن است که از طریق واکنش شیمیایی با مواد معدنی مبتنی بر اکسید منگنز در احیای کربوترمال تولید می-شود. این ماده در صنایع تولید فولاد برای گوگرد زدایی، حذف جاب های نیتروژن و کاهش اکسید آهن در فرایند تولید به کار می-رود. از این ماده برای مقابله با تأثیرات آلودگی گوگرد در تولید فولاد و چدن های مختلف استفاده می-شود. اگرچه فرومنگنز در شرایط عادی پایدار است، اما تحت تأثیر رطوبت، اسیدها و عوامل اکسید کننده، اکسیدهای فلزی تولید می-کند که ممکن است در معرض طولانی مدت ضررآور باشند. از نظر حمل و نقل، این ماده خطری ندارد. با این حال، به علت ماهیت آلاینده و تحریک مجاری هوایی، باید اقدامات احتیاطی برای کنترل پخش گرد و غبار از این فروآلیاژ انجام شود.

شرکت سپیدگردان هامرز



فرومولیدین مولیدین یک فاز انتقالی با نقطه ذوب بالا و استحکام عالی بوده و نقش اساسی در افزایش ویژگی‌های مکانیکی و شیمیایی آلیاژ ایفا می‌کند. وجود آن به مقاومت در برابر خوردگی، حرارت و توانایی قابل توجه در تحمل شرایط سنگین کمک می‌کند. علاوه بر این، افزودن مولیدین امکان تشکیل آلیاژهای مستحکم با سختی و دوام بیشتر را فراهم می‌کند و فرومولیدین را به یک انتخاب محبوب در حوزه متالورژی تبدیل می‌کند.

خواص شیمیایی آلیاژ فرومولیدین بررسی پیچیدگی‌های شیمیایی آلیاژ فرومولیدین، ترکیبی از عناصر را نشان می‌دهد که در هماهنگی با یکدیگر همراه شده تا ماده‌ای با کاربرد بی‌نظیر ایجاد کنند. این آلیاژ فراتر از ترکیبات اولیه آهن و مولیدین بسته به نیازهای خاص کاربرد مورد نظر آن می‌تواند حاوی مقادیر کمی سیلیکون (Si)، کربن (C)، منگنز (Mn) و سایر عناصر آلیاژی باشد.

خواص شیمیایی آلیاژ فرومولیدین به خوبی در طول فرایند تولید آن تنظیم می‌شود که در آن کنترل دقیق بر ترکیب ویژگی‌های مواد مورد نظر را تضمین می‌کند. عناصر آلیاژی به ظرفیت این ماده برای مقاومت در برابر خوردگی، دماهای بالا و نشان دادن خواص مکانیکی مطلوب کمک می‌کنند. تعامل بین این عناصر رفتار آلیاژ را در محیط‌های مختلف مشخص می‌کند و آن را به یک ماده همه کاره در صنایع مختلف تبدیل می‌کند.

تولید فرو آلیاژها: فروآلیاژها با استفاده از موادی نظیر سنگ آهن، سنگ‌های معدنی غیر آهنی، کک ذغال سنگ و ذغال سنگ با دو روش به تولید می‌رسند. همان طور که پیشتر نیز اشاره کردیم، با روی کار آمدن کوره‌های قوس الکتریکی، استفاده از کوره‌های بلند کاهش یافت. اما هنوز برخی از فروآلیاژها مانند فرومنگنز از این طریق تولید می‌شوند. در کوره‌های قوس الکتریکی طی یک واکنش کربوترمیک، فروآلیاژها تولید می‌شوند. در این واکنش‌ها، اکسیدهای موجود در مواد اولیه، در حضور آهن و توسط کربن و مونوکسیدکربن حاصل از کک، احیا شده و فروآلیاژ را تشکیل می‌دهند. برای تولید برخی از فروآلیاژها، عناصر مختلفی که مورد نظر است، به آهن مذاب اضافه شده و فرایند تولید صورت می‌گیرد.

کاربرد فرو آلیاژها: فروآلیاژها برای دستیابی به یک ترکیب شیمیایی مشخص به مواد مذاب اضافه می‌شوند و خواص مورد نیاز برای تهیه محصولات خاص را تامین می‌کنند. این مواد کاربردهای فراوانی داشته که در ادامه به معرفی چند مورد از آنها می‌پردازیم.

اکسیژن زدایی: اکسیژن زدایی در فرایند تولید فولاد توسط فروآلیاژها صورت می‌گیرد. برای ساخت فولاد، باید بر روی آهن خام عمل اکسیداسیون انجام شود. در طی این فرایند ناخالصی‌های آهن نظیر کربن، گوگرد، فسفر و... توسط اکسیژن یا اکسیدهای آهن، به اکسیدهای مربوطه سی خود (سرپاره) تبدیل می‌شوند. معمولاً مقداری اکسیژن در فرایند اکسیداسیون در آهن باقی می‌ماند. این مقدار اکسیژن باقی مانده در حین انجماد باعث ایجاد حفره‌هایی کوچک در آهن شده که از کیفیت محصول نهایی می‌کاهد. برای همین منظور باید قبل از پایان فرایند، عمل اکسیژن زدایی صورت گیرد.

جوانه زایی در ریخته گری آهن: معمولاً در صنایع ریخته‌گری برای ایجاد تغییر در شرایط انجماد آهن مذاب، از فروآلیاژها استفاده می‌شود. در ست همانند تشکیل هسته سی اولیه کربن ستال که تشکیل مرکز بلور را ساده‌تر کرده و دانه‌های کربن ستالی را در سرتاسر جرم آهن مذاب به صورت یکنواخت پراکنده می‌کند. که نتیجه سی این فرایند افزایش سختی شمش‌های به دست آمده پس از انجماد است. اضافه کردن برخی از عناصر مانند فروسیلیس و فرومنگنز به آهن مذاب قبل از ریخته گری نیز، باعث پراکندگی یکنواخت کربن در سراسر ساختار می‌شود. در حقیقت، کربن در آهن ریخته گری به صورت لایه-لایه پراکنده است. عامل جوانه زایی کمک می‌کند تا این پراکندگی به صورت یکنواخت ایجاد شده و شکنندگی محصول نهایی کاهش پیدا کند. به همین دلیل است که آهن تلقیحی از استحکام بالاتری برخوردار است.

آلیاژی سازی به فروآلیاژهایی که در طول فرایند برای ایجاد تغییر در خواص فولاد مصرف می‌شوند، آلیاژ ساز گفته می‌شود. به طور مثال به فرو کروم، فرو وانادیم و فرومنگنز آلیاژ ساز می‌گویند. زمانی که این مواد با فولاد مذاب ترکیب می‌شوند، در محصول نهایی بهبود و تغییر خواص را ایجاد می‌کنند. مثلاً زمانی که عنصر کروم به فولاد مذاب اضافه شود، کیفیت ساختاری آن را بهبود داده و سبب مرغوب‌تر شدن آن می‌شود. در واقع، اضافه شدن کروم، فاز آلفا با شبکه‌های کریستالی مکعب مرکزدار یعنی فریت را پایدارتر کرده و استحکام فولاد را بالا می‌برد. همچنین اضافه شدن کروم مقاومت در برابر زنگ زدگی را نیز افزایش داده و در بهبود محصول نهایی نقش تعیین کننده ای را ایفا می‌کند. حال می‌دانید که چرا تمامی

شرکت سپید گردان هامرز

شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون
Smart Funding
افزاین نوآور
شماره ثبت: 170111

شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون

سهامی خاص ثبت: 952

فولادهای ضد زنگ حاوی کروم هستند. با توجه به کاربردهای وسیع فروالیاها در صنایع و اهمیت کیفیت آن‌ها، تولید این ترکیبات باید توسط دستگاه‌های مدرن، مجهز و تحت استانداردهای بین المللی صورت گیرد.

شرکت فنی مهندسی آلیاز خاتون در نظر دارد در طی دوره طرح (۱۲ ماه) هر دو ماه یکبار ۱۷۸۵۰ تن فروالیاها را مقاوم به حرارت پس از عملیات تکمیلی تولید و به فروش برساند در مدت ۱۲ ماه ۶ بار این عملیات را تکرار مینماید. با توجه به اظهارات سرمایه‌پذیر، دوره گردش تولید تا فروش محصولات این طرح با لحاظ وصول مطالبات، هر ۲ ماه یکبار برآورد گردیده است.

براساس اظهارات متقاضی درآمد فروش برای هر تن فروالیا ۱۶۶۰۰۰۰۰ ریال پیش‌بینی شده است. درآمد ناخالص فروش ۱۰۷۱۰۰ تن فروالیا طی ۱۲ ماه برابر ۱۵۵۵,۹۵۸,۴۰۰,۰۰۰ ریال برآورد می‌شود.

لذا سود تعریف شده در این طرح فروش محصول مد نظر طرح با کسر هزینه‌های مرتبط با تامین مالی جمعی و خرید محصول مذکور در طرح خواهد بود.

سود شرکت در برنامه خرید و فروش خود برابر ۲۲۱,۹۰۱,۶۰۰,۰۰۰ ریال برآورد می‌شود. سهم سرمایه‌گذاران از سود برآورد شده مبلغ ۱۱۲,۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال پیش‌بینی می‌گردد. لازم به ذکر است که حاشیه سود مذکور صرفاً براساس اظهارات متقاضی برآورد شده است و در این خصوصی مسئولیتی با سکو نخواهد بود.

بنابراین شرکت فنی مهندسی آلیاز خاتون در نظر دارد به منظور تامین سرمایه مورد نیاز جهت تولید فروالیاها مقاوم به حرارت به میزان ۲۵۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال با روش تامین مالی جمعی از طریق سکوی اسمارت فاندینگ، تامین نماید. هزینه‌های قابل قبول طرح، هزینه کارمزد عامل و فرابورس و هزینه خرید محصول می‌باشد. لازم به ذکر است که سایر هزینه‌های مرتبط با اجرای طرح بر عهده متقاضی می‌باشد. با توجه به الزام حسابرسی رسمی طرح، هزینه جهت پیشبرد این مهم بر عهده متقاضی خواهد بود.

همچنین با توجه به برنامه‌های جذب سرمایه آتی، ذکر این نکته ضروری است که متقاضی متعهد می‌شود انجام تعهدات خود در قبال سرمایه‌گذاران این طرح (پرداخت اصل و سود محقق شده)، را نسبت به پرداخت اقساط تسهیلات بانکی فعلی و هرگونه تسهیلات دریافتی دیگر در آینده، در اولویت قرار دهد. لذا سرمایه‌پذیر موظف است جریانات نقدی خود را طوری مدیریت نماید که بتواند تعهدات خود نسبت به سرمایه‌گذاران طرح حاضر را مطابق با موارد پیش‌بینی شده در طرح ایفا نماید.

در صورت هرگونه خسارت به اصل سرمایه، سرمایه‌پذیر با رضایت خود اعلام می‌دارد که از منابع خود خسارت به اصل سرمایه را جبران می‌کند. همچنین در صورتی که سود واقعی از سود پیش‌بینی شده در طرح کمتر شود، سرمایه‌پذیر با رضایت خود پرداخت سود به سرمایه‌گذاران در اولویت قرار می‌دهد یعنی به عبارت دیگر از سهم سود خود، سود پیش‌بینی شده سرمایه‌گذاران را پرداخت می‌نماید.

همچنین در صورت فروش نرفتن محصولات و یا فروش محصول به قیمت پایین تر سرمایه‌پذیر ملزم به بازخرید محصولات به قیمت حداقل ۲۵ درصد قیمت تمام شده محصولات ذکر شده در طرح است.

سرمایه‌پذیر رضایت خود را مبنی بر اولویت فروش کالاهای موضوع این قرارداد نسبت به کالاهای مشابه را اعلام و بدین وسیله هر فروش انجام شده توسط سرمایه‌پذیر تا سقف پیش‌بینی شده با اولویت این قرارداد محاسبه می‌شود.

شایان ذکر است در پایان طرح هر میزان مطالبات وصول نشده باقیمانده حال شده فرض می‌شود و سرمایه‌پذیر موظف به تسویه مبالغ در پایان طرح می‌باشد. همچنین سرمایه‌پذیر موظف به اولویت دادن فروش محصولات ذکر شده در طرح با سرمایه جمع‌آوری شده نسبت به محصولات فعلی خود خواهد بود.

ویژگی‌های این آلیاها به صورت خلاصه عبارتند از:

- قابلیت تحمل بار در دمای تا ۱۶۰۰ درجه سانتی‌گراد
- هدایت حرارتی و الکتریکی عالی

شرکت سیدگردان هانرز



شرکت فنی مهندسی آلیاز خاتون



- فشار بخار کم در دمای بالا
- ضریب انبساط حرارتی پایین
- مقاومت در برابر خوردگی
- محافظت در برابر ذرات با انرژی بالا

انواع آلیاژها و کاربرد مولیبدن در صنعت

بیشتر مولیبدن برای ساخت آلیاژها استفاده می‌شود. در آلیاژهای فولادی برای افزایش استحکام، سختی، هدایت الکتریکی و مقاومت در برابر خوردگی و سایش استفاده می‌شود. تعدادی از این آلیاژها عبارتند از:

۱. آلیاژ اینکونل ۶۲۵: دارای درصد بالایی از مولیبدن است، حدود ۸ تا ۱۰ درصد. مولیبدن به استحکام بالایی که آلیاژ ارائه می‌دهد کمک کرده و همچنین به مقاومت برتر در برابر طیف وسیعی از محیط‌های خشن و خوردنده کمک می‌کند.
۲. آلیاژ اینکونل ۷۲۵: اگر آلیاژ فوق‌العاده با استحکام مورد نیاز باشد، آلیاژ اینکونل ۷۲۵ تقریباً همان مقاومت خوردگی آلیاژ INCONEL ۶۲۵ را ارائه می‌دهد. اما ترکیب نیکل، کروم، مولیبدن و نیوبیم در آن تاثیر زیادی در سخت شدن و استحکام ایجاد می‌کند. (در حدود دو برابر اینکونل ۶۲۵)
۳. فولاد کروم مولیبدن: فولاد کروم مولیبدن یک آلیاژ فولادی است که به میزان ۲۰۰ تا ۵۰۰٪ کربن، ۱۰۰ تا ۳۰۰ کروم و ۲۰۰ تا ۴۰۰ مولیبدن به آن افزوده می‌شود. سختی فلز و قدرت و چقرمگی این فولاد بسیار بالا است. فولاد کروم مولیبدن قوی‌تر از فولاد ضد زنگ استاندارد است و نسبت مقاومت به وزن بالایی دارد.

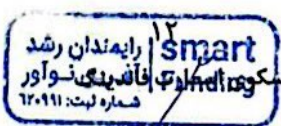
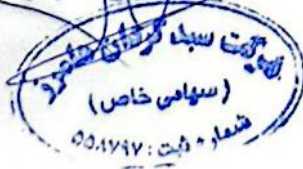
تحلیل کلی نوع فعالیت

این فروآلیاژ در تولید فولادهای ضدزنگ و فولادهای مقاوم در برابر حرارت نیز به طور گسترده استفاده می‌شود.

تولید فروآلیاژ از طریق فرآیندهای استخراج از مواد معدنی و فرآوری از مواد بازیافتی انجام می‌شود. در هر دو روش، فرو آلیاژ از مواد اولیه استخراج می‌شود و پس از فرآیندهای شیمیایی و فیزیکی پالایش، به صورت قطره‌ای یا پودر به دست می‌آید.



شرکت سیدگردان هانمرز



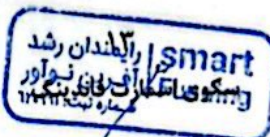
شرکت فنی مهندسی آلیاژ خاتون



۶- طرح موضوع تامین مالی جمعی

عنوان پروژه		سرمایه در گردش تولید فروالیاژهای مقاوم به حرارت	
کارکرد و عملکرد محصول		در صنایع فولادسازی، چدن سازی، صنایع دفاعی و نظامی و ...	
وضعیت کنونی پروژه		در حال اجرا و فروش	
برآورد مبلغ و زمان پروژه		زمان اجراء پروژه (ماه):	یک سال (۱۲ ماه)
		مبلغ اجراء پروژه (میلیون ریال):	۲۵۰,۰۰۰
آیا محصول فوق فروشی داشته است؟ (حجم فروش)		☒ آری ☐ خیر حجم فروش: ۸۷۸۵۶۵۲ میلیون ریال	
مجوزهای مورد نیاز جهت اجرای پروژه		☐ پروانه کسب ☒ مجوز تأسیس ☒ پروانه تولید و بهره برداری ☐ مجوز وزارت بهداشت ☐ مجوز محیط زیست ☐ مجوز نیروی انتظامی ☐ اخذ رتبه از ارگان یا سازمان خاص ☐ ثبت پتنت ☐ گواهی استاندارد ☐ گواهی تائید مقیاس ☐ سایر ...	
بازار هدف نهایی پروژه (وضعیت نیاز بازار به محصول)		داخلی و صادراتی - همواره محصول دارای پیش فروش می باشد به دلیل مصارف در صنایع فولادسازی و چدن سازی و به طور خاص در صنایع نظامی و دفاعی	
شرکای تجاری		-	
آیا رقیبی برای پروژه فوق موجود می باشد؟ (توضیح)		☐ آری ☒ خیر وزارت صمت با توجه به کمبود مواد اولیه و فروش از طریق بورس کالا، مجوز جدیدی صادر نخواهد کرد.	
نام رقیب / محصول	نوع رقیب		سهم از بازار
	داخلی	خارجی	
فروالیاژ آریا	•		۱۰٪
پارس مولیندن	•		۲۰٪
تولیدی زنجان برنز	•		۱۵٪
خاک طلایی طوس	•		۵٪
آریا مولیندن کسری	•		۲٪
مجمع شیمیایی و آلیاژی رباط مولیندن	•		۱۴٪

شرکت پدیدگراان هامرز



۷-ارزیابی فنی و تخصصی



ارزیابی فنی و تخصصی متقاضی باتوجه به مزیت رقابتی موقت و پایدار آن و با در نظر گرفتن شاخص های مدنظر به طور هجزمان توسط مشاور فنی طرح با استفاده از پرسش نامه استاندارد بررسی و امتیازات آن محاسبه شده است. امتیازات مربوط به هر شاخص بر اساس ضریب وزنی موردنظر در جدول ذیل آمده است. براین اساس طبق ارزیابی مشاور امتیاز شرکت ۸٫۱۵ از ۱۰ شده است و شرکت از منظر فنی در وضعیت ریسک (کم) قرار دارد.

ردیف	عنوان شاخص ارزیابی	وضعیت	امتیاز (بدون وزن)	ضریب وزنی (درصد)	امتیاز وزنی
۱	وضعیت توانمندی فنی شرکت در بازار و در مقایسه با رقبا	خوب	۸	۱۰٪	۰٫۸
۲	توانمندی تأمین قطعات و مواد اولیه مورد نیاز تولید محصول یا ارائه خدمات	خوب	۸	۵٪	۰٫۴
۳	وضعیت سابقه اجرایی قراردادهای تولید یا خدمات مشابه مرتبط با موضوع درخواست	خوب	۸	۱۵٪	۱٫۲
۴	وضعیت امکانات و تجهیزات فنی شرکت جهت تولید و ارائه خدمات	خوب	۸	۱۵٪	۱٫۲
۵	وضعیت شرکت از نظر سطح توانمندی تولید یا ارائه خدمات (برون سپاری و ...)	خوب	۸	۵٪	۰٫۴
۶	وضعیت گواهینامه ها و مجوزات مرتبط با تولید یا ارائه خدمات	خوب	۸	۱۰٪	۰٫۸
۷	تعداد، مهارت، تخصص و تجربه نیروی انسانی	خوب	۸	۱۰٪	۰٫۸
۸	وضعیت شرکت در آزمایش ها و تست های کنترل کیفی مورد نیاز	خوب	۸	۵٪	۰٫۴
۹	وضعیت مستندات مربوط به طراحی محصول یا برنامه فنی ارائه خدمات	بسیار خوب	۹	۱۵٪	۱٫۳۵
۱۰	وضعیت توانمندی فنی پشتیبانی و خدمات پس از فروش	خوب	۸	۱۰٪	۰٫۸
مجموع امتیاز			۸۱	۱۰۰	۸٫۱۵

۸- وصول سود پیش بینی شده

دوره وصول سود پیش بینی شده (میلیون ریال)											
ماه	اول	دوم	سوم	چهارم	پنجم	ششم	هفتم	هشتم	نهم	دهم	یازدهم
وصول سود	-	-	۲۸٫۱۲۵	-	-	۲۸٫۱۲۵	-	-	۲۸٫۱۲۵	-	-

شرکت سیدگردان هانمز

smart Funding
رایمندان رشد
آفرین نوآور
شماره ثبت: ۱۴
۱۳۰۹۱۱

سکوی اسمارت فاندینگ

شرکت فنی مهندسی آکياژ خاتون
(سهامی خاص) ثبت: ۹۵۲

پیت سیدگردان هانمز
(سهامی خاص)
شماره ثبت: ۵۵۸۷۲۷

۹- تامین مالی از سایر سکوهای تامین مالی جمعی

ردیف	نام سکو	تاریخ تامین مالی	مبلغ تامین مالی (میلیون ریال)
۱	اسمارت فاندینگ	۱۴۰۳/۰۷/۲۸	۲۵۰,۰۰۰

۱۰- ریسک ها و راهکارهای کنترل ریسک

عنوان ریسک	عوامل ریسک	راهکارهای کنترل ریسک
ریسک مالی	فروش شرکت در سال ۱۴۰۲ به میزان ۶,۸۹۶,۷۹۹ میلیون ریال بوده که نسبت به سال ۱۴۰۱ کاهش داشته است. (شرکت دلیل این کاهش را نوسانات و کاهش قیمت جهانی مواد اولیه صنعت مس عنوان نموده است.) به علاوه سود خالص شرکت در سال ۱۴۰۲ میزان ۱,۰۱۹,۰۴۷ میلیون ریال است. سرمایه شرکت مبلغ ۵۰,۰۰۰ میلیون ریال است. طبق مدل ارزیابی امتیاز نسبت های مالی شرکت ۶۴ از ۱۰۰ شده است. لذا ریسک مالی شرکت متوسط رو به کم است	- افزایش سود خالص شرکت با کاهش بهای تمام شده - حضور در مناطق آزاد تجاری یا شهرک های صنعتی جهت کاهش مالیات بر درآمد - افزایش سرمایه شرکت از محل سود انباشته - کاهش دوره وصول حساب های پرداختی شرکت - افزایش دارایی ثابت شرکت
ریسک فنی	شرکت در زمینه تولید اکسید مولیبدن و در نهایت فرومولیبدن از سولفور مولیبدن فعال می باشد. در ابتدا با آلیاژ خاتون شروع به فعالیت شده ولی در حال حاضر، صاحبان شرکت، حدود ۵ شرکت دیگر را هم به تملک خود در آورده اند که آن شرکت ها نیز در زمینه تولید مشتقات مولیبدن مشغول هستند و به نوعی سهمیه مورد نیاز از شرکت ملی مس را می گیرند. محل کارخانه شرکت در شهر پاک استان کرمان است، دفتر شرکت در لواسان بوده و تجهیزات شرکت تماماً برای استخراج و فرآوری فلزات رنگین بخصوص مولیبدن طراحی شده مانند کوره های رولری برای تهویه و سایر مراحل ساخت محصولات مورد نظر. شرکت دارای گواهینامه های مورد نیاز برای تولید و بهره برداری می باشد همچنین طبق استانداردهای آنالیزی مورد نیاز برای فروش محصول به کارخانه ها بزرگی مانند فولاد مبارکه سپاهان و یا خریدات خارجی فعالیت می کند. شرکت دارای دانش فنی در زمینه تشویه سولفور مولیبدن و تبدیل آن به اکسید مولیبدن می باشد همچنین از اکسید مولیبدن نیز می توان به فرو مولیبدن رسید که شرکت کوره های لازم برای انجام این کار را دارد. در زمینه فرآوری و تولید، شرکت توانمند است و در صورت تعمیر و نگهداری و یا خرید کوره ها، از خدمات برون سپاری استفاده می کند. مواد اولیه به صورت سهمیه ای با نرخ کیلویی ۸۰۰ تا ۹۰۰ هزار تومان از طرف شرکت ملی مس به شرکت اعطا می گردد که این ماده تماماً سولفور مولیبدن می باشد. درباره سایر توضیحات و نکات قابل توجه را می توان گفت که شرکت مطروحه ۲ معیار مهم دارد، اولی آنکه محدودیت عرضه مولیبدن فقط به ۲۰ شرکت که در حال حاضر فعال هستند وجود دارد که فی نفسه محیطی به دور از رقابت بازار آزاد ایجاد کرده به علاوه دومی آنکه این محصول به قدری استراتژیک است که در مبادلات بین المللی پیش خرید می شود که اغلب این خرید ها به صورت نقد اتفاق می افتد و بسیاری از ریسک ها را پوشش می دهد. لذا ریسک فنی شرکت پایین است	افزایش تنوع محصولات حوزه فعالیت شرکت
ریسک اعتباری	شرکت و اعضای هیئت مدیره چک برگشتی و تسهیلات موق بلکی ندارند لذا ریسک اعتباری شرکت پایین می باشد.	عدم وجود ریسک تاثیرگذار

شرکت سپردگزاران هانمرز

