



سکوی تأمین مالی جمعی اسمارت فاندینگ

گزارش ارزیابی

کانه تجهیز زنگان

خلاصه طرح			
کانه تجهیز زنگان			
سال تأسیس:	۱۳۹۹/۱۲/۱۸	موضوع فعالیت:	تولید قطعات یمپ، تجهیزات صنعتی در صورت لزوم پس از اخذ مجوزهای لازم از مراجع ذی ربط
	نوع ثبت:		
محل ثبت:	زنجان	نوع دانش بنیانی:	نوآور - ۱۴۰۱
شناسه ملی شرکت:	۱۴۰۰۹۸۷۶۹۳۰	سرمایه اولیه:	۵,۰۰۰ میلیون ریال
تعداد نیروی انسانی:	۲۳	سرمایه فعلی:	۲۵,۰۰۰ میلیون ریال
وضعیت فنی و مالی شرکت			
امتیاز کل نسبت های مالی منتخب:	۵۷	امتیاز مالی:	۵,۴۶
امتیاز مشاور فنی:	۷,۰۵		
وضعیت اعتباری شرکت (میلیون ریال)			
مبلغ تسهیلات جاری:	۱۵۰,۵۲۴	امتیاز اعتباری:	۶,۴
		مبلغ ضمانت نامه جاری:	۷۵۹,۳۱۷
خلاصه اطلاعات طرح موضوع تأمین مالی جمعی (میلیون ریال)			
نوع تأمین مالی جمعی:	شناور	مبلغ تأمین مالی جمعی	۵۰۰,۰۰۰
محصول موضوع تأمین مالی جمعی:	تامین سرمایه در گردش جهت تولید انواع محور غلاف و پروانه یمپ های حلزونی		
مدت تأمین مالی جمعی (ماه):	۱۲	درصد سود پیش بینی شده:	۴۶,۵٪
نوع ضمانت نامه :	ضمانت نامه تعهد پرداخت بانک ملی		

شرکت سپید گردان طاهری
شماره ثبت: ۵۵۱۷۹۷
شماره ثبت: ۵۵۱۷۹۷

SMART FUNDING
آفرین نوآور
شماره ثبت: ۱۳۸۱۹۱

شرکت کانه تجهیز زنگان
شماره ثبت: ۱۳۳۶۸
شماره ثبت: ۰۹۱۳۲۴۱۴۲۶۷
شماره ثبت: ۰۹۱۳۲۴۱۴۲۶۷

شرکت کانه تجهیز زنگان

۱- معرفی شرکت

۱-۱- اطلاعات ثبتی شرکت

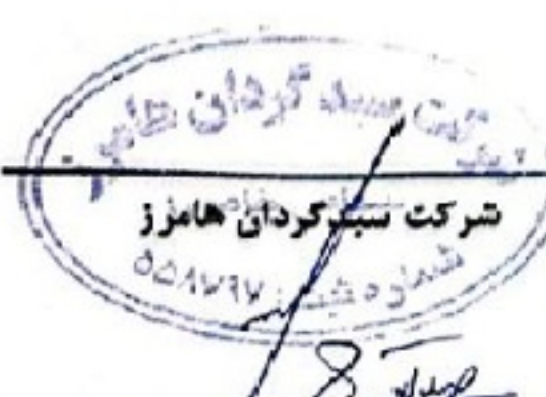
نام شرکت:	کانه تجهیز زنگان		
تاریخ ثبت:	۱۳۹۹/۱۲/۱۸	شماره ثبت:	۱۳۳۶۸
محل ثبت:	زنگان	شناسه ملی:	۱۴۰۰۹۸۷۶۹۳۰
نوع شرکت:	سهامی خاص	سرمایه اولیه (میلیون ریال):	۵,۰۰۰
		سرمایه فعلی (میلیون ریال):	۲۵,۰۰۰
موضوع فعالیت:	تولید قطعات پمپ، تجهیزات صنعتی در صورت لزوم پس از اخذ مجوزهای لازم از مراجع ذی ربط		
مدیرعامل:	عبدالرضا تقی لو	حق امضا:	امضاء دو نفر از سه نفر اعضاء هیئت مدیره همراه با مهر شرکت
موبایل:	۰۹۱۲۴۴۱۲۴۰۷	پست الکترونیک:	Kanetajhizsale1401@gmail.com
تلفن:	۱۸۸۴	آدرس وبسایت:	-
نشانی کارخانه:	زنگان، شهرک صنعتی اشراق، خیابان صنعت یک، توسعه یک پلاک ۴۸۴,۰۰۴		
		نوع مالکیت:	مالک

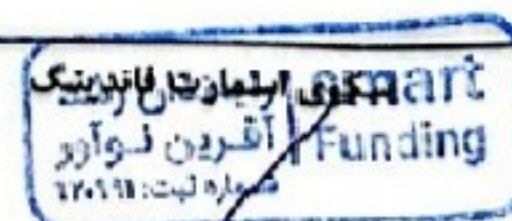
۱-۲- اطلاعات اعضای هیئت مدیره شرکت

ردیف	نام و نام خانوادگی	کد ملی	سمت	سال تولد
۱	عبدالرضا تقی لو	۰۰۶۴۳۰۸۵۳۷	نایب رئیس هیئت مدیره	۱۳۵۷
۲	محسن سلیمانی فرد	۴۲۸۴۷۷۹۹۷۴	عضو هیئت مدیره	۱۳۵۹
۳	احسان افسری	۴۲۸۴۸۸۸۳۸۲	رئیس هیئت مدیره و مدیرعامل	۱۳۶۳

۱-۳- اطلاعات سهام داران شرکت

ردیف	نام سهام دار	نوع شخصیت (حقیقی/حقوقی)	کد ملی / شناسه ملی	درصد سهام
۱	عبدالرضا تقی لو	حقیقی	۰۰۶۴۳۰۸۵۳۷	۳۳,۳۳
۲	احسان افسری	حقیقی	۴۲۸۴۸۸۸۳۸۲	۳۳,۳۳
۳	محسن سلیمانی فرد	حقیقی	۴۲۸۴۷۷۹۹۷۴	۳۳,۳۴
مجموع				۱۰۰%









۲- خلاصه‌ای از سابقه فعالیت شرکت
شرکت کانه تجهیز زنگان از سال ۱۳۹۹ به منظور تولید بومی پمپ‌های معدنی آغاز به فعالیت نموده و در سال ۱۴۰۱ در زمره شرکت‌های دانش‌بنیان قرار گرفت. این شرکت همواره در بحث‌های کیفی و تکنولوژی‌های جدید پیشرو بوده و همواره طراحی و توسعه پمپ‌های ویژه با کارکردهای خاص را در دستور کار خود قرار داده است. این شرکت همچنین با طراحی و ساخت پمپ‌های اسلاری با کارکردهای مختلف توانسته به کشور ترکیه صادرات هم داشته باشد.

کانه تجهیز زنگان «یک شرکت صنعتی مستقر در استان زنجان است که تمرکز تخصصی خود را بر طراحی، ساخت و تأمین پمپ‌های اسلاری راهکارهای انتقال باطله و شارژ فیلترپرس در صنایع معدنی و فرآوری مواد نهاده است. جایگاه این شرکت در اکوسیستم معدن ایران عموماً در حلقه‌های عملیاتی حساس از انتقال دوغاب تا فیلتراسیون تعریف می‌شود، جایی که پایداری عملکرد، مقاومت سایشی و امکان پشتیبانی سریع اهمیت حیاتی دارد.

هویت و استقرار

شرکت در شهرک صنعتی اشراق استان زنجان مستقر بوده و این استقرار به شرکت اجازه می‌دهد به شبکه تأمین محلی، کارگاه‌های ماشین‌کاری و زیرساخت‌های پشتیبان تولید دسترسی نزدیک داشته باشد و در عین حال به معادن منطقه سرب و روی و نیز پروژه‌های معدنی شمال غرب کشور خدمات‌دهی چابک‌تری ارائه کند.

خدمات

- مشاوره و ارائه طرح در زمینه انتخاب مناسب پمپ‌های اسلاری
- برگزاری دوره‌های آموزشی جهت نصب، نگهداری و تعمیرات و راه‌اندازی پمپ‌های اسلاری
- تأمین به موقع قطعات، جهت تعمیر و راه‌اندازی مجدد پمپ‌ها
- ارائه خدمات پس از فروش جهت تعمیر انواع پمپ‌ها توسط اکسپرت مجرب در محل

محصولات:

- پمپ‌های اسلاری فشارقوی سری EG مناسب برای شارژ فیلتر پرس و انتقال باطله برای انواع محلول‌های اسیدی، بازی و خنثی
- پمپ‌های انتقال محلول‌های اسلاری سری EH با قطعات فلزی و لاستیکی
- پمپ‌های حباب زن سری EHF مخصوص انواع محلول‌های ایجادشده در خطوط فلو تاسیون



تصاویری از داخل شرکت و محصولات تولیدی



مشتریان اصلی شرکت

شرکت گالسیمین زنجان (سهامی عام) واحد B.Z.5 (کیک شویی)	
شرکت ملی صنایع مس ایران (سهامی عام) معدن ایتو شارژ فیلتر پرس - شرکت مس فلز سابق انتقال باطله معدن میدوک شارژ هیدروسیکلون و شارژ فیلتر پرس	
شرکت معدنی و صنعتی صبا نور شارژ فیلتر پرس سایت باسنگد - انتقال باطله و شارژ هیدروسیکلون سایت فروه	
شرکت فولاد خوزستان شارژ فیلتر پرس شرکت توسعه معدنی سناباد	

شرکت سحرگردان همدان
شماره ثبت: ۵۵۱۷۹۷

شرکت کانه تجهیز زنگان
آدرس: تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۱۶۶
شماره ثبت: ۱۶۶۶۸

شرکت کانه تجهیز زنگان

شماره ثبت: ۱۳۳۶۸

کد ملی: ۰۹۳۳۴۱۴۷۶۷

کد پستی: ۰۹۱۲ ۴۴۱۲۴۰۲

همراه:

شرکت کانه تجهیز زنگان

حوزه تخصص و محصولات کلیدی

هسته فعالیت شرکت، پمپ‌های اسلاری برای انتقال باطله و تغذیه فیلترپرس است؛ یعنی نقاطی که معمولاً به هد بالا، بدنه و اجزای ضد سایش و پایداری عملکردی نیاز دارند. در نمونه‌های معرفی شده از محصولات، مدل‌های فشاربالا (نظیر ساینده‌های ۳×۲ و کلاس‌های مشابه) برای شارژ پایین نیز عرضه می‌گردد.

بازارها و صنایع هدف

بازار طبیعی پمپ‌های اسلاری در ایران شامل معادن فلزی مس، سنگ آهن، سرب و روی، کارخانه‌های فرآوری و فلوتاسیون، سیمان و سرامیک و سایر صنایع درگیر با دوغاب‌های ساینده/خورنده است. در پروژه‌های باطله، نیاز به انتقال پایدار در مسافت‌های بلند، و در ایستگاه‌های فیلتراسیون، نیاز به پروفایل فشار-دبی پایدار برای رسیدن به رطوبت کیک هدف، دو محور اصلی تقاضا را شکل می‌دهند.

شبکه تأمین، همکاری‌ها و نمایندگی‌ها

مواردی از همکاری یا نمایندگی با برندهای بین‌المللی پمپ‌های اسلاری در معرفی‌های شرکتی مشاهده شده است. در چنین مواردی برای کارفرما توصیه می‌شود وضعیت نمایندگی، محدوده خدمات پس از فروش، گارانتی قطعات و دسترسی به لاینرها و پروانه‌ها به صورت رسمی و دوطرفه تأیید شود تا ریسک‌های دوره بهره‌برداری به حداقل برسد.

مزیت‌های رقابتی محتمل

- تخصص در کیس‌های باطله و فیلترپرس و ارائه پمپ‌های فشاربالا و ضدسایش
- استقرار در قطب صنعتی زنگان و نزدیکی به مشتریان معدنی منطقه
- وجود زیرساخت ساخت و خدمات پس از فروش که توان داخلی‌سازی قطعات و پاسخ‌گویی سریع را تقویت می‌کند.



ردیف	عنوان	مرجع صدور	تاریخ صدور
۱	دانش‌بنیانی	معاونت علمی ، فناوری و اقتصاد دانش‌بنیان ریاست جمهوری	۱۴۰۱/۰۵/۰۸
۲	پروانه بهره برداری	وزارت صنعت، معدن و تجارت	۱۴۰۵/۰۵/۲۵

تصاویر برخی از مجوزات شرکت به شرح زیر است:

گزارش تهیه شرکت کلاه‌سبز رنگان		8/30/05, 1:36 PM			
نسخه نهایی					
گزارش تهیه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان					
نمایندگی شرکت‌های دانش‌بنیان					
نام شرکت	کلاه‌سبز رنگان	شماره ملی	1900985930		
استان	تهران	تاریخ تأیید	190105008		
حوزه فناوری	IT- ماینی‌گات و تجهیزات پیشرفته	نوع تأیید	تولیدی		
<p>• به موجب این تأییدیه، شرکت/موسسه، فوق‌الذکر بر اساس ارزیابی انجام شده طبق «اسیانه امیران قانون حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان» و «قانون حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان و تعاریف و تعاریف» بصورت شرکت/موسسه دانش‌بنیان تأیید شده است.</p> <p>• این تأییدیه اروپا به معنای تأیید همه کلاه‌ها و خدمات شرکت به معنای کلی و خدمات دانش‌بنیان نیست، بلکه ممکن است صرفاً برخی از کلاه‌ها و خدمات شرکت، مورد تأیید کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان قرار گرفته باشند.</p> <p>• اعتبار و صحت این تأییدیه از اثرش تا مدت‌زمان اعتبار قابل استعلام است.</p> <p>• این تأییدیه به صورت خودکار و از طریق سامانه دانش‌بنیان (darsbenayan.ir) صادر شده است.</p> <p>• شرکت‌های تأیید شده در کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان، تا زمانی که تأییدیه آن‌ها در فهرست سامانه دانش‌بنیان (darsbenayan.ir) قرار دارد، می‌توانند از مزایای قانون حمایت از شرکت‌های دانش‌بنیان استفاده کنند و در صورت ارزیابی مجدد و عدم تأیید شرکت از این فهرست حذف خواهند شد.</p> <p>• استفاده از هرگونه حمایت، منوط به استفاده دستگاه اجرایی حمایت از دسیرخانه کارگروه ارزیابی شرکت‌های دانش‌بنیان و تأیید آن از سوی این دسیرخانه می‌باشد. در غیر این صورت دستگاه اجرایی ذیربط بر طبق قانون و مقررات مربوط مسئول خواهد بود. اجرای هر کدام از حمایت‌ها، مطابق دستورالعمل‌های اجرایی مراجع ذیربط می‌باشد.</p> <p>• در صورت هرگونه تخلف در استفاده از تسهیلات مربوط توسط شرکت‌های تأیید شده، مطابق مقررات‌های ماده ۱۱ قانون «حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان و تعاریف و تعاریف» با آن‌ها برخورد می‌شود.</p>					
تاریخ چاپ تأییدیه: 190105008					
دسیرخانه کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان					



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت

شماره: ۸۴۳۷۲۷۸
تاریخ: ۱۴۰۵/۵/۲۵
شفافه‌کننده و کار: ۲۱۹۶۱۹۲۸۹۲۱۲
تاریخ بهره برداری: ۱۴۰۵/۵/۲۵

پروانه بهره برداری



وزارت
صنعت، معدن
و تجارت

شرکت کانه تجهیز زنجان (سهامی خاص) ثبت شده به شماره ۱۳۳۶۸ مورخ ۱۳۹۹/۱۲/۱۸ با شناسه ملی ۱۴۰۰۹۸۷۶۹۳۰ در اداره ثبت شرکت‌ها و موسسات غیرتجاری به نشانی استان زنجان شهرستان زنجان شهرک صنعتی زنجان پلاک خیابان صنعت ۲، توسعه ۱، پلاک ۲۸۶/۰۰۴ کپشتی ۲۵۳۴۱۵۳۱۷۳ با توجه به راه اندازی و دستیابی آن واحد، به انجام عملیات تولید انبوه، این پروانه جهت تولید محصولات زیر و به منظور استفاده از مزایای قانونی آن اعطاء می‌گردد. (برای سه شفت)

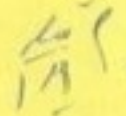
محصولات:

ردیف	نام محصول	کد آیسیک	ظرفیت محصول (میلانه)	تاریخ و ظرفیت بهره برداری
۱	پمپ سانتریفیوژ جریان شعاعی	۲۹۱۲۵۱۲۳۰۲	۱۰ - ۱۲ دستگاه	۱۴۰۴/۰۹/۱۹ از دستگاه ۱۴۰۴/۰۹/۱۹
۲	سر تخلیه پمپ	۲۹۱۲۵۱۲۳۷۲	۷۵۰ عدد	از صدور این پروانه
۳	محور و خلاف پمپ	۲۹۱۲۵۱۲۳۷۲	۱۰۰۰ عدد	از صدور این پروانه
۴	پروانه پمپ	۲۹۱۲۵۱۲۳۷۲	۳۰۰ عدد	از صدور این پروانه
۵	پورته پمپ	۲۹۱۲۵۱۲۳۷۵	۱۵۰ عدد	از صدور این پروانه
۶	تراش آرب پند مکانیکی فکری	۲۸۹۹۵۱۲۵۵۲	۲ تن	از صدور این پروانه

این پروانه با توجه به توضیحات پشت صفحه صادره دارای اعتبار است.

امیرحسین مستجاب

مدیرکل صنعت، معدن و تجارت استان زنجان



شرکت گانه تجهیز زندگان

شماره ثبت: ۱۳۳۶۸

همراه: ۰۹۱۲ ۴۴۱۴۷۶۷

۰۹۱۲ ۴۴۱۴۷۶۷

شرکت گانه تجهیز زندگان

Smart Funding

شرکت سپر گردان هانوز

شماره ثبت: ۵۵۱۵۶۷

شماره ثبت: ۱۳۰۹۶۸

۴- ارزیابی مالی

۴-۱- بررسی صورت‌های مالی (ترازنامه)

بر اساس اطلاعات صورت مالی حسابرسی شده سال‌های ۱۴۰۲ و ۱۴۰۳ و ۱۴۰۴ در سه سال گذشته مطابق جدول ذیل است: (میلیون ریال)

حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	میلیون ریال
۱۴۰۴	۱۴۰۳	۱۴۰۲	۱۴۰۴	۱۴۰۳	۱۴۰۲	
۲۶۱٪	۵۶٪	۱۰۰٪	۹۱,۹۵۷	۱۹,۶۱۹	۳۵,۲۰۵	موجودی نقد و بانک
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	سرمایه‌گذاری‌های کوتاه‌مدت
۵۷۸٪	۱۰۴٪	۱۰۰٪	۸۰۶,۵۲۱	۱۴۴,۵۶۴	۱۳۹,۵۶۱	حساب‌ها و اسناد دریافتی تجاری
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	سایر و اسناد دریافتی
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	جاری شرکا و سهام‌داران
۴٪	۷۵٪	۱۰۰٪	۸,۳۷۷	۱۵۷,۴۶۳	۲۰۹,۷۶۸	موجودی مواد و کالا
۶۳۹٪	۶۷۲٪	۱۰۰٪	۴۹۹,۹۴۵	۵۲۵,۵۶۵	۷۸,۲۱۰	سفارش‌ها و پیش‌پرداخت‌ها
۳۰۴٪	۱۸۳٪	۱۰۰٪	۱,۴۰۶,۸۰۰	۸۴۷,۲۱۱	۴۶۲,۷۴۴	جمع دارایی‌های جاری
۱۰۸٪	۱۱۵٪	۱۰۰٪	۷۲,۸۸۵	۷۷,۷۴۵	۶۷,۷۷۸	دارایی‌های ثابت مشهود
۱۰۲٪	۱۰۳٪	۱۰۰٪	۱,۹۲۸	۱,۹۶۵	۱,۸۹۹	دارایی‌های نامشهود
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	سایر دارایی‌ها
۱۰۷٪	۱۱۴٪	۱۰۰٪	۷۴,۸۱۳	۷۹,۷۱۰	۶۹,۶۷۷	جمع دارایی‌های غیرجاری
۲۷۸٪	۱۷۴٪	۱۰۰٪	۱,۴۸۱,۶۱۳	۹۲۶,۹۲۱	۵۳۲,۴۲۱	جمع دارایی‌ها
۵۰۷٪	۳۴۷٪	۱۰۰٪	۴۱۴,۲۲۸	۲۸۳,۸۳۱	۸۱,۷۲۵	حساب‌ها و اسناد پرداختی تجاری
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	سایر حساب‌ها و اسناد پرداختی
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	جاری شرکا و سهام‌داران
۱۸۸٪	۳۸۳٪	۱۰۰٪	۱۳۳,۰۳۶	۲۵۰,۸۵۵	۶۵,۴۳۴	پیش‌دریافت‌ها
۸۹٪	۸۹٪	۱۰۰٪	۲۰,۹۵۵	۲۰,۹۵۵	۲۲,۴۳۵	ذخیره مالیات
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	سود سهام پرداختی
۳۷۴٪	۹۷٪	۱۰۰٪	۶۶۰,۳۶۶	۱۷۱,۴۱۳	۱۷۶,۷۳۰	تسهیلات مالی دریافتی
۲۵۱٪	۲۰۹٪	۱۰۰٪	۱,۲۱۸,۵۸۵	۷۲۷,۰۵۴	۳۴۷,۳۲۴	جمع بدهی‌های جاری
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	حساب‌ها و اسناد پرداختی بلندمدت
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	تسهیلات مالی دریافتی بلندمدت
۵۲۲٪	۲۹۵٪	۱۰۰٪	۸,۳۴۴	۴,۷۲۱	۱,۵۹۸	ذخیره مزایای پایان خدمت کارکنان
۵۲۲٪	۲۹۵٪	۱۰۰٪	۸,۳۴۴	۴,۷۲۱	۱,۵۹۸	جمع بدهی‌های غیرجاری
۳۵۲٪	۲۱۰٪	۱۰۰٪	۱,۲۲۶,۹۲۹	۷۳۱,۷۷۵	۳۴۸,۹۲۲	جمع بدهی‌ها
۱۰۰٪	۱۰۰٪	۱۰۰٪	۲۵,۰۰۰	۲۵,۰۰۰	۲۵,۰۰۰	سرمایه
۱۰۰٪	۱۰۰٪	۱۰۰٪	۴,۰۳۴	۴,۰۳۴	۴,۰۳۴	اندوخته قانونی
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	سایر اندوخته‌ها
-	-	۱۰۰٪	-	-	-	مازاد تجدید ارزیابی و سایر سودهای تحقق نیافته
۱۴۶٪	۱۰۸٪	۱۰۰٪	۲۲۵,۶۵۰	۱۶۶,۱۱۲	۱۵۴,۴۶۵	سود (زیان) انباشته
۱۳۹٪	۱۰۶٪	۱۰۰٪	۲۵۴,۶۸۴	۱۹۵,۱۴۶	۱۸۳,۴۹۹	جمع حقوق صاحبان سهام
۲۷۸٪	۱۷۴٪	۱۰۰٪	۱,۴۸۱,۶۱۳	۹۲۶,۹۲۱	۵۳۲,۴۲۱	جمع بدهی و حقوق صاحبان سهام

شرکت سپید گردان هانوز
شماره ثبت: ۵۵۱۵۶۷

SMART FUNDING
آفرین نوآور
شماره ثبت: ۱۳۰۹۵۸

شرکت کانه تجهیز زنگان
شماره ثبت: ۱۳۳۶۸
شماره ثبت: ۰۹۱۲۴۱۴۷۶۷
شماره ثبت: ۰۹۱۲۴۱۴۷۶۷

شرکت کانه تجهیز زنگان

۴-۲- بررسی صورت‌های مالی (صورت سود و زیان)

بر اساس اطلاعات صورت مالی حسابرسی شده سال‌های ۱۴۰۲ و ۱۴۰۳ و ۱۴۰۴ اطلاعات مالی شرکت در سه سال گذشته مطابق جدول ذیل است:
(میلیون ریال)

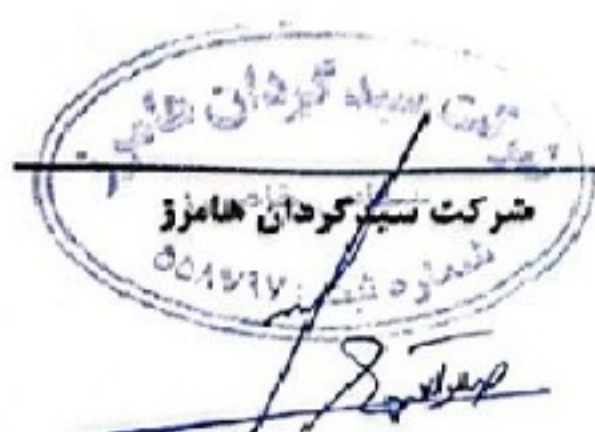
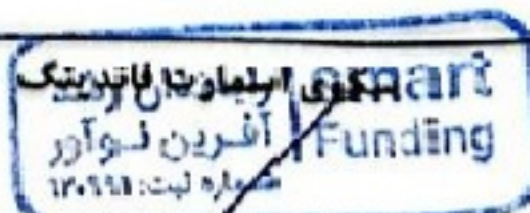
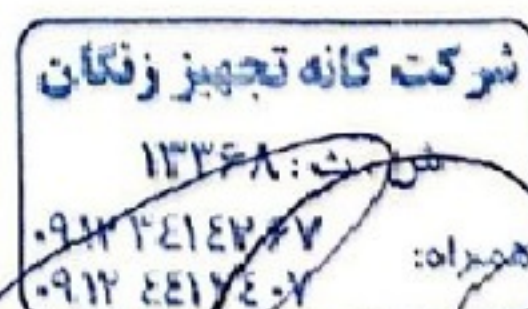
حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	حسابرسی	میلیون ریال
۱۴۰۲	۱۴۰۳	۱۴۰۴	۱۴۰۲	۱۴۰۳	۱۴۰۴	
۷۳۳.۸۰۰	۸۲۹.۹۷۷	۲.۳۸۳.۵۶۰	۱۰۰٪	۱۱۳٪	۳۲۵٪	درآمد عملیاتی
(۵۶۳.۲۱۱)	(۶۹۶.۸۹۰)	(۲.۰۵۷.۶۳۶)	۱۰۰٪	۱۲۴٪	۳۶۵٪	بهای تمام شده درآمد عملیاتی
۱۷۰.۵۸۹	۱۳۳.۰۸۷	۳۲۵.۹۲۴	۱۰۰٪	۷۸٪	۱۹۱٪	سود (زیان) ناخالص
(۵۰.۴۵۰)	(۸۵.۷۴۶)	(۹۹.۹۷۶)	۱۰۰٪	۱۷۰٪	۱۹۸٪	جمع هزینه‌های فروش، اداری و عمومی
-	-	-	۱۰۰٪	-	-	خالص سایر درآمدها و اقلام عملیاتی
۱۲۰.۱۳۹	۴۷.۳۴۱	۲۲۵.۹۴۸	۱۰۰٪	۳۹٪	۱۸۸٪	سود (زیان) عملیاتی
(۱۹.۹۳۶)	(۳۵.۸۱۰)	(۱۶۵.۴۷۲)	۱۰۰٪	۱۸۰٪	۸۳۰٪	هزینه‌های مالی
۳۵۹	۱۱۵	(۰.۸۷)	۱۰۰٪	۳۲٪	۰٪	خالص سایر درآمدها و هزینه‌های غیرعملیاتی
۱۰۰.۵۶۲	۱۱.۶۴۶	۶۰.۴۷۵	۱۰۰٪	۱۲٪	۶۰٪	سود (زیان) قبل از کسر مالیات
(۱۹.۸۸۰)	-	-	۱۰۰٪	۰٪	۰٪	مالیات‌بردرآمد
۸۰.۶۸۲	۱۱.۶۴۶	۶۰.۴۷۵	۱۰۰٪	۱۴٪	۷۵٪	سود (زیان) خالص

*گزارش فروش فصل زمستان:

وضعیت:	ثبت نهایی	نام مودی:	کانه تجهیز زنگان	کد اقتصادی:	۱۴۰۹۱۸۷۶۹۳۰
زمان بروز مالی اطلاعات سامانه:	۱۴۰۵/۰۳/۰۱ - ۱۴۰۴/۰۳/۰۱	کد رهگیری:	۱۹۷۳۶۷۷۲۷۷	سال و دوره:	زمستان ۱۴۰۴
نوع خلاصه عملکرد:	در موعد مقرر	کد رهگیری خلاصه عملکرد:	۱۴۰۴۰۷۱۶۶۶۴۷۷	تاریخ ثبت خلاصه عملکرد:	۱۴۰۵/۰۳/۰۴ - ۱۴۰۵/۰۳/۰۲

الف- اطلاعات فروش خالص کالاها و خدمات

ردیف	شرح	نرخ ادرسد	بها - بازگاری از سامانه مودیان (ریال)	بها - خارج از سامانه مودیان (ریال)	بها - جمع (ریال)	مقیات و عوارض (ریال)
1	فروش خالص کالاها و خدمات موضوع ماده (۷) (نقدی و نسبی)	۱۸۲,۶۶۹,۳۷۹,۰۷۹	*	۱۸۲,۶۶۹,۳۷۹,۰۷۹	۱۸۲,۶۶۹,۳۷۹,۰۷۹	۱۸,۲۶۶,۳۷۹,۰۷۹
2	فروش خالص کالاها و خدمات معاف (نقدی و نسبی)	*	*	*	*	*
3	جمع مالیات و عوارض ارزش افزوده فروش یا صادرات کالاها و خدمات					۱۸,۲۶۶,۳۷۹,۰۷۹



۳-۴- امتیاز مالی

جهت تخصیص امتیاز مالی متقاضی بر اساس اظهارنامه مالیاتی و گزارش حسابرسی شده سالهای ۱۴۰۲، ۱۴۰۳ و ۱۴۰۴، شاخصهای مالی موردنظر در سه سال گذشته مطابق جدول فوق محاسبه و امتیاز نهایی متقاضی بر اساس وزنهای تعیین شده به ازای هر سال مطابق جدول ذیل محاسبه گردید.

۱۴۰۴	۱۴۰۳	۱۴۰۲	
۵۵,۱	۴۳,۲	۷۴,۱	مجموع امتیاز مالی
۷۰٪	۲۰٪	۱۰٪	ضریب وزنی
۳,۸۶	۰,۸۶	۰,۷۴	امتیاز وزنی
۵,۴۶			مجموع امتیاز وزنی

۴-۴- تحلیل مالی

درآمد عملیاتی شرکت طی دوره مورد بررسی روندی افزایشی داشته و از ۷۳۳,۸۰۰ میلیون ریال در سال ۱۴۰۲ به ۸۲۹,۹۷۷ میلیون ریال در سال ۱۴۰۳ و ۲,۳۸۳,۵۶۰ میلیون ریال در سال ۱۴۰۴ رسیده است؛ بهطوری که فروش سال ۱۴۰۴ نسبت به سال قبل حدود ۱۸۷,۲ درصد رشد داشته است. با وجود افزایش سود ناخالص به ۳۲۵,۹۲۴ میلیون ریال، حاشیه سود ناخالص از ۲۳,۲ درصد در سال ۱۴۰۲ به ۱۳,۷ درصد در سال ۱۴۰۴ کاهش یافته که بیانگر افزایش سهم بهای تمام شده است. سود عملیاتی سال ۱۴۰۴ با رشد قابل توجه به ۲۲۵,۹۴۸ میلیون ریال رسیده و حاشیه سود عملیاتی نیز از ۵,۷ درصد در سال ۱۴۰۳ به ۹,۵ درصد بهبود یافته است. سود خالص نیز از ۱۱,۶۴۶ میلیون ریال در سال ۱۴۰۳ به ۶۰,۴۷۵ میلیون ریال در سال ۱۴۰۴ افزایش یافته. همچنین افزایش هزینههای مالی به ۱۶۵,۴۷۲ میلیون ریال، معادل ۷۳,۲ درصد سود عملیاتی، موجب شده حاشیه سود خالص شرکت با وجود رشد فروش در سطح پایین ۲,۵ درصد باقی بماند.

جمع داراییهای شرکت از ۵۳۲,۴۲۱ میلیون ریال در سال ۱۴۰۲ به ۱,۴۸۱,۶۱۳ میلیون ریال در سال ۱۴۰۴ و حقوق صاحبان سهام از ۱۸۳,۴۹۹ به ۲۵۴,۶۸۴ میلیون ریال افزایش یافته است؛ بالاین حال، بدهیها به ۱,۲۲۶,۹۲۹ میلیون ریال رسیده و ۸۲,۸ درصد از داراییها را تشکیل می دهد، درحالی که نسبت مالکانه به ۱۷,۲ درصد کاهش یافته است. در سال ۱۴۰۴ نسبت جاری ۱,۱۵، نسبت آنی ۰,۷۴، دوره وصول مطالبات ۱۲۲ روز، گردش داراییها ۱,۶۱، بازده داراییها ۴,۱ درصد، بازده حقوق صاحبان سهام ۲۳,۷ درصد و بازده فروش ۲,۵ درصد بوده است. اگرچه سرمایه در گردش شرکت معادل ۱۸۸,۲۱۵ میلیون ریال و مثبت است، تمرکز بخش عمده داراییهای جاری در مطالبات تجاری و پیش پرداختها، سهم بالای بدهیها، افزایش تسهیلات مالی و هزینههای تامین مالی، کیفیت نقدینگی شرکت را محدود کرده است. مجموع امتیاز نسبتهای مالی از ۷۴,۱ در سال ۱۴۰۲ به ۴۳,۲ در سال ۱۴۰۳ کاهش یافته و در سال ۱۴۰۴ به ۵۵,۱ رسیده است.

۱-۵- رتبه اعتباری شرکت و اعضای هیئت مدیره

جدول ذیل طبق استعلام اعتباری انجام شده توسط سامانه اعتبارسنجی بانکی در تاریخ ۱۴۰۵/۰۶/۲۹ تدوین گردیده است: (میلیون ریال)

نام مشتری	چک برگشتی	مجموع وام‌های فعال	مجموع مانده بدهی	مجموع معوقات بانکی	مجموع ضمانت‌نامه‌های فعال	توضیحات
شرکت کانه تجهیز زنگان	-	۴۲۸'۹۹۲	۱۵۰'۵۳۴	-	۷۵۹'۳۱۷	شخص حقوقی در لیست سیاه بانک‌ها و مؤسسات مالی قرار ندارد.
عبدالرضا تقی‌لو	-	۱۹'۱۷۲	۱۱'۳۵۵	۰	۰	شخص حقیقی در لیست
محسن سلیمانی فرد	-	۱۵'۸۲۲	۸'۹۹۷	۰	۰	سیاه بانک‌ها و مؤسسات
احسان افسری	-	۲۷'۱۷۳	۱۳'۹۱۷	۰	۹۴'۰۸۹	مالی قرار ندارد.

تصویر استعمال یانکی شرکت به شرح ذیل است:

نوع مفادى: حقوقى ايراني	شماره ملي/شناسنامه ملي/قيدا: 14009876930	محل صدور/تبت:
نام پدر:	شماره شناسنامه/تبت: 13368	تاريخ تولد/تبت: 1399/12/18
نام شخص حقيقي/حقوقى: كانه تجهيز زندگان	نام خانوادگى: —	كشور محل تولد: 105

لینست تسهیلات اصلی

[illegible]

لیست تسهیلات گروهی

للمسئرين جهودات أصيلة

[illegible]

شرکت گازه تجهیز رنگان

۱۳۲۶۸: ۱۳۲۶۸

~~9-30137 116~~

شرکت کانه تجهیز زنگان

شماره ثبت: ۵۵۱۵۹۶
شرکت سپر گودان هاماز
شماره گواهی: ۸۵

Smart Funding
آفرین نوآر
شماره ثبت: ۱۳۹۳۸

شرکت کانه تجهیزات رنگان

۶- معرفی محصول / خدمت موضوع تامین مالی جمعی

۱-۶ طرح موضوع تامین مالی جمعی

عنوان پروژه		تامین سرمایه در گردش جهت تولید انواع محور غلاف و پروانه پمپ های حلزونی	
کارکرد و عملکرد محصول		➤ پمپ های فشار قوی با دبی بیش از ۲۵۰ تا ۶۰۰ متر مکعب بر ساعت و فشار کاری ۱۵ بار برای محلول های اسیدی بازی و خنثی ➤ این پمپ ها مجهز به مکانیکال سیل بوده و فاقد نشتی می باشد	
وضعیت کنونی پروژه		در حال بهره برداری و اجرا	
برآورد مبلغ و زمان پروژه		زمان اجرای پروژه (ماه):	۱۲
		مبلغ اجرای پروژه (میلیون ریال):	۵۰۰,۰۰۰
آیا محصول فوق فروشی داشته است؟		☒ آری ☐ خیر	
مجوزهای مورد نیاز جهت اجرای پروژه		☒ پروانه کسب ☐ مجوز تأسیس ☐ پروانه تولید و بهره برداری ☐ مجوز وزارت بهداشت ☐ مجوز محیط زیست ☐ مجوز نیروی انتظامی ☐ اخذ رتبه از ارکان یا سازمان خاص ☐ ثبت پتنت ☐ کوالی استاندارد ☐ کوالی نانومقیاس ☐ سایر ...	
بازار هدف نهایی پروژه (وضعیت نیاز بازار به محصول)		شرکت های فرآوری مواد معدنی : با توجه به گسترش روز افزون کارخانجات مواد معدنی و بحران آب به صورت کامل با توجه به ظرفیت تولید این پمپ ها مورد نیاز می باشد. با توجه به وارداتی بودن محصول از یک سو و نیاز روز افزون داخلی، کل محصول تولیدی مورد نیاز داخل می باشد.	
شرکای تجاری		-	
آیا رقیبی برای پروژه فوق موجود است؟ (توضیح)		☒ آری ☐ خیر	
نام رقیب / محصول		نوع رقیب	
		داخلی	خارجی
پمپ سازی نوید سپند		☒	
رای صنعت توس		☒	
پمپیران		☒	
سهند انرژی		☒	
میرسا صنعت ممد		☒	
اکسلنس چین		☒	
سایر		☒	
سهم از بازار	قیمت محصول در بازار	نوع رقیب	
۲۰	-	داخلی	خارجی
۱۵	-	☒	
۱۵	-	☒	
۱۰	-	☒	
۱۰	-	☒	
۲۵	-	☒	
۲	-	☒	

شرکت سپند نوید سپند
شماره ثبت: ۵۵۱۸۶۹۷

SMART FUNDING
آفرین نوآر
شماره ثبت: ۱۳۰۹۸۸

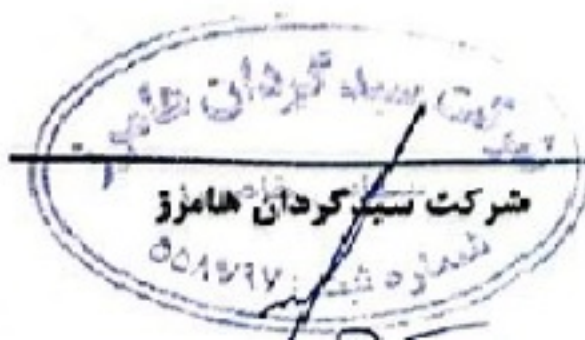
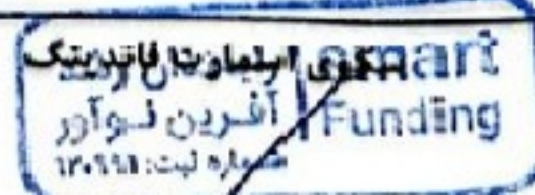
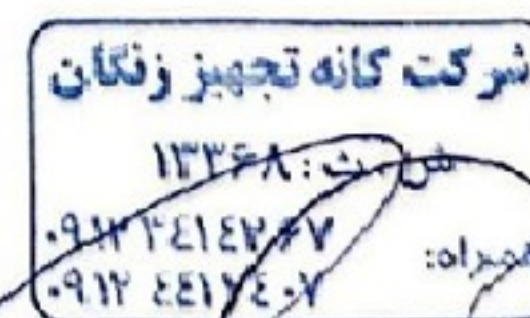
شرکت کانه تجهیز زنگان
شماره ثبت: ۱۳۳۶۸
شماره ثبت: ۰۹۱۲۴۴۱۴۲۶۷
شماره ثبت: ۰۹۱۲۴۴۱۴۲۰۷

شرکت کانه تجهیز زنگان

۲-۶- طرح موضوع تأمین مالی جمعی

تولید انواع محور و غلاف پمپ‌های سانتریفیوژ یکی از دقیق‌ترین شاخه‌های ساخت قطعات دوار است که کیفیت آن مستقیماً بر بازده، لرزش، آب‌بندی و عمر مفید پمپ اثر می‌گذارد. محور پمپ سانتریفیوژ معمولاً از فولادهای کربنی، فولادهای آلیاژی، فولادهای زنگ‌نزن مارتنزیتی یا دویلکس ساخته می‌شود تا هم استحکام بیجشی و خمشی لازم را تحمل کند و هم در برابر خوردگی و سایش سیال مقاوم باشد. فرآیند تولید محور با انتخاب شمش یا مقطع فولادی آغاز می‌شود و بسته به اندازه و کاربرد، از روش‌هایی مانند فورجینگ، نورد، ریخته‌گری دقیق یا ماشین‌کاری از قطعه توپر استفاده می‌گردد. سپس عملیات ماشین‌کاری مقدماتی شامل تراش، فرز، سوراخ‌کاری و ایجاد پله‌ها، شیارها، رزوه‌ها و جای خار انجام می‌شود تا شکل هندسی نزدیک به نقشه نهایی به دست آید. برای دستیابی به خواص مکانیکی مطلوب، محور تحت عملیات حرارتی مانند نرمالیزه کردن، کوئنچ و تمپر، سماتاسیون یا نیتروژن‌دهی قرار می‌گیرد که سختی سطح و چقرمگی مغز را همزمان تأمین می‌کند. پس از عملیات حرارتی، ماشین‌کاری نهایی و سنگ‌زنی دقیق انجام می‌شود تا قطرهای نشیمنگاه بلبرینگ، کوپلینگ، پروانه و غلاف محور در محدوده تolerانس‌های میکرونی قرار گیرند. کنترل هم‌محوری، تیراژی، گردی، صافی سطح و زبری Ra از الزامات کلیدی است، زیرا هر انحراف کوچک در محور باعث افزایش لرزش، بارگذاری نامتعادل و کاهش عمر یاتاقان‌ها می‌شود. در مرحله بعد، بالانس دینامیکی محور به‌ویژه برای پمپ‌های سرعت بالا انجام می‌شود تا جرم‌های ناهمگن حذف یا جبران شوند و پمپ در دور کاری پایدار بماند. غلاف محور، که غالباً به‌عنوان قطعه محافظ و قابل تعویض روی محور نصب می‌شود، وظیفه دارد سطح آب‌بندی، ناحیه نشیمنگاه و بخش‌های در تماس با سیال را از سایش، خوردگی و فرسایش محافظت کند. تولید غلاف نیز با انتخاب مواد مناسب مانند فولاد زنگ‌نزن ۳۱۶، ۴۲۰، دویلکس، برنز، برنج، مونل یا آلیاژهای مقاوم به سایش آغاز می‌شود و انتخاب ماده به نوع سیال، دما، فشار و سرعت پمپ بستگی دارد. غلاف‌ها ممکن است به‌صورت ماشین‌کاری از میله توپر، ریخته‌گری، فورجینگ یا حتی ساخت افزایشی تولید شوند، اما در تولید انبوه معمولاً ماشین‌کاری دقیق از مقطع اولیه اقتصادی‌تر است. مراحل ساخت غلاف شامل برش، تراش داخلی و خارجی، ایجاد پله، شیار آب‌بندی، رزوه، سوراخ‌های بین یا بیچ قفل‌کننده و در برخی طرح‌ها آب‌بندی مکانیکی است. تolerانس داخلی غلاف باید با قطر محور کاملاً منطبق باشد و لقی مناسب را حفظ کند تا نصب آسان، تمرکز درست و انتقال گشتاور بدون لغزش یا خوردگی گالوانیکی رخ دهد. برای افزایش مقاومت به سایش و خوردگی، غلاف‌ها ممکن است تحت سخت‌کاری سطحی، پوشش‌دهی کروم سخت، کاربید تنگستن، سرامیک یا نیتروژن‌دهی قرار گیرند. آب‌بندی بین غلاف و محور معمولاً با اورینگ، واشر، گرافیت، گسکت یا ترکیب‌های مکانیکی انجام می‌شود تا نشت سیال به سمت یاتاقان‌ها و محیط بیرون کنترل شود. در تولید صنعتی، مستندسازی نقشه‌ها، کنترل ابعادی با کولیس، میکرومتر، سنجه‌های دقیق و دستگاه‌های CMM، آزمون سختی، آزمون مواد و بازرسی چشمی بسیار مهم است. همچنین تست‌های عملکردی مانند چرخش آزاد محور در غلاف، بررسی هم‌محوری مجموعه، تست نشتی، تست فشار و در موارد حساس تست ارتعاش و بالانس نهایی انجام می‌شود. مونتاژ محور و غلاف باید در محیط تمیز و با ابزار مناسب انجام شود تا خط‌وخش، تغییر شکل، گیرکردن یا آسیب به سطوح آب‌بندی ایجاد نشود. نگهداری و تعمیر نیز بخشی از چرخه تولید است، زیرا غلاف‌ها به‌عنوان قطعات مصرفی پس از سایش قابل تعویض هستند و این ویژگی هزینه تعمیر پمپ را کاهش می‌دهد. در نهایت، تولید انواع محور و غلاف پمپ‌های سانتریفیوژ ترکیبی از متالورژی، ماشین‌کاری دقیق، عملیات حرارتی، کنترل کیفیت و دانش هیدرولیک است که رعایت آن به افزایش راندمان، کاهش توقف و افزایش قابلیت اطمینان پمپ منجر می‌شود. پروانه پمپ حلزونی قطعه دوار اصلی است که با پره‌های انرژی مکانیکی محرک را به سیال منتقل می‌کند. سیال از مرکز وارد و با نیروی گریز از مرکز به سمت محیط پرتاب می‌شود و سرعت و سپس فشار آن افزایش می‌یابد. شکل، تعداد پره‌ها و جنس پروانه (چدن، برنز، استیل یا مواد ضدسایش) دبی، هد و بازده پمپ را تعیین می‌کند.

شرکت کانه تجهیز زنگان جهت تأمین سرمایه در گردش جهت تولید انواع محور غلاف و پروانه پمپ‌های حلزونی قصد تأمین مالی به میزان ۵۰۰,۰۰۰ میلیون ریال از سکوی اسمارت فاندینگ را دارد. طبق برآوردهای صورت گرفته بیش بینی سود این طرح طی ۱۲ ماه برای سرمایه‌گذاران به میزان ۴۶,۵ درصد خواهد بود. براساس اظهارات متقاضی میانگین فروش محور، غلاف و پروانه به طور ۲,۵۹۰ میلیون ریال پیش‌بینی شده است. درآمد ناخالص فروش انواع محور غلاف و پروانه طی ۱۲ ماه برابر ۸۷۸,۰۰۰ میلیون ریال برآورد می‌شود. لذا سود تعریف شده در این طرح از فروش محصول مد نظر طرح با کسر هزینه‌های مرتبط با تأمین مالی



شرکت کانه تجهیز زنگان

جمعی و خرید محصول مذکور در طرح خواهد بود. سود شرکت در برنامه خرید و فروش خود برابر ۳۷۸,۰۰۰ میلیون ریال برآورد می شود. سهم سرمایه گذاران از سود برآورد شده مبلغ ۲۳۲,۵۰۰ میلیون ریال پیش بینی می گردد. لازم به ذکر است که حاشیه سود مذکور صرفاً براساس اظهارات متقاضی برآورد شده است و در این خصوصی مسئولیتی با سکو نخواهد بود.

پیش بینی مالی طرح	
۱,۴۸۰,۵۰۰,۰۰۰	میانگین قیمت محور (ریال)
۶۰۲,۵۰۰,۰۰۰	میانگین قیمت غلاف (ریال)
۱,۸۴۵,۰۰۰,۰۰۰	میانگین قیمت پروانه (ریال)
۱۶۹,۳۰۰,۰۰۰	هزینه های اداری بازاریابی و سربار (ریال)
۲,۵۹۰,۰۰۰,۰۰۰	میانگین قیمت فروش غلاف و محور و پروانه (ریال)
۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	حدود مبلغ کل خرید در سال (ریال)
۸۷۸,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	حدود مبلغ فروش کل در سال (ریال)
۳۷۸,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	مبلغ حاشیه ناخالص خرید و فروش در سال (ریال)

بنابراین شرکت کانه تجهیز زنگان در نظر دارد به منظور تامین سرمایه مورد نیاز جهت تولید انواع محور غلاف و پروانه پمپ های حلزونی به میزان ۵۰۰,۰۰۰ میلیون ریال با روش تامین مالی جمعی از طریق سکوی اسمارت فاندینگ، تامین نماید. هزینه های قابل قبول طرح، هزینه کارمزد عامل و فرابورس و هزینه خرید محصول می باشد. لازم به ذکر است که سایر هزینه های مرتبط با اجرای طرح بر عهده متقاضی می باشد. با توجه به الزام حسابرسی رسمی طرح، هزینه جهت پیشبرد این مهم بر عهده متقاضی خواهد بود.

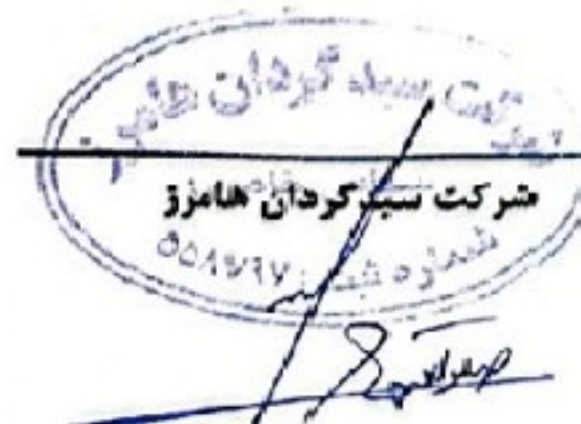
همچنین با توجه به برنامه های جذب سرمایه آتی، ذکر این نکته ضروری است که متقاضی متعهد می شود انجام تعهدات خود در قبال سرمایه گذاران این طرح (پرداخت اصل و سود محقق شده)، را نسبت به پرداخت اقساط تسهیلات بانکی فعلی و هرگونه تسهیلات دریافتی دیگر در آینده، در اولویت قرار دهد. لذا سرمایه پذیر موظف است جریانات نقدی خود را طوری مدیریت نماید که بتواند تعهدات خود نسبت به سرمایه گذاران طرح حاضر را مطابق با موارد پیش بینی شده در طرح ایفا نماید.

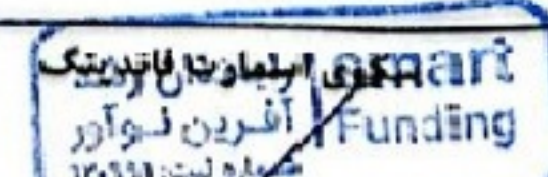
در صورت هرگونه خسارت به اصل سرمایه، سرمایه پذیر با رضایت خود اعلام می دارد که از منابع خود خسارت به اصل سرمایه را جبران می کند. همچنین در صورتی که سود واقعی از سود پیش بینی شده در طرح کمتر شود، سرمایه پذیر با رضایت خود پرداخت سود به سرمایه گذاران در اولویت قرار می دهد یعنی به عبارت دیگر از سهم سود خود، سود پیش بینی شده سرمایه گذاران را پرداخت می نماید.

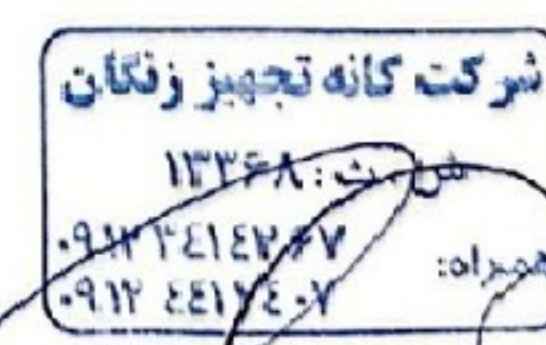
همچنین در صورت فروش نرفتن محصولات و یا فروش محصول به قیمت پایین تر سرمایه پذیر ملزم به باز خرید محصولات به قیمت حداقل ۴۶,۵ درصد قیمت تمام شده محصولات ذکر شده در طرح است.

سرمایه پذیر رضایت خود را مبنی بر اولویت فروش کالاهای موضوع این قرارداد نسبت به کالاهای مشابه را اعلام و بدین وسیله هر فروش انجام شده توسط سرمایه پذیر تا سقف پیش بینی شده با اولویت این قرارداد محاسبه می شود.

شایان ذکر است در پایان طرح هر میزان مطالبات وصول نشده باقیمانده حال شده فرض می شود و سرمایه پذیر موظف به تسویه مبالغ در پایان طرح می باشد. همچنین سرمایه پذیر موظف به اولویت دادن فروش محصولات ذکر شده در طرح با سرمایه جمع آوری شده نسبت به محصولات فعلی خود خواهد بود.







۷- ارزیابی فنی و تخصصی

۷-۱- امتیاز فنی و تخصصی

ارزیابی فنی و تخصصی متقاضی باتوجه به مزیت رقابتی موقت و پایدار آن و با در نظر گرفتن شاخص های مدنظر به طور همزمان توسط مشاور فنی طرح با استفاده از پرسش نامه استاندارد، بررسی و امتیازات آن محاسبه شده است. امتیازات مربوط به هر شاخص بر اساس ضریب وزنی مورد نظر در جدول ذیل آمده است. براین اساس طبق ارزیابی مشاور امتیاز شرکت ۷,۰۵ از ۱۰ شده است و شرکت از منظر فنی در وضعیت ریسک (متوسط رو به کم) قرار دارد.

ردیف	عنوان شاخص ارزیابی	وضعیت	امتیاز (بدون وزن)	ضریب وزنی (درصد)	امتیاز وزنی
۱	وضعیت توانمندی فنی شرکت در بازار و در مقایسه با رقبا	خوب	۷	۱۰٪	۰.۷
۲	توانمندی تأمین قطعات و مواد اولیه مورد نیاز تولید محصول یا ارائه خدمات	خوب	۷.۵	۵٪	۰.۳۷۵
۳	وضعیت سابقه اجرایی قراردادهای تولید یا خدمات مشابه مرتبط با موضوع درخواست	خوب	۶.۵	۱۵٪	۰.۹۷۵
۴	وضعیت امکانات و تجهیزات فنی شرکت جهت تولید و ارائه خدمات	خوب	۷	۱۵٪	۱.۰۵
۵	وضعیت شرکت از نظر سطح توانمندی تولید یا ارائه خدمات (پرونی سپاری و...)	خوب	۸	۵٪	۰.۴
۶	وضعیت گواهی نامه ها و مجوزات مرتبط با تولید یا ارائه خدمات	خوب	۷	۱۰٪	۰.۷
۷	تعداد، مهارت، تخصص و تجربه نیروی انسانی	خوب	۸	۱۰٪	۰.۸
۸	وضعیت شرکت در آزمایش ها و تست های کنترل کیفی مورد نیاز	خوب	۷.۵	۵٪	۰.۳۷۵
۹	وضعیت مستندات مربوط به طراحی محصول یا برنامه فنی ارائه خدمات	خوب	۶.۵	۱۵٪	۰.۹۷۵
۱۰	وضعیت توانمندی فنی پشتیبانی و خدمات پس از فروش	خوب	۷	۱۰٪	۰.۷
مجموع امتیاز			۷۲	۱۰۰٪	۷.۰۵

۷-۲- نظرات مشاور فنی

شرکت کانه تجهیز زنگان در صنعت معدنی به ویژه حوزه پمپ و تجهیزات انتقال و فیلتراسیون باطله فعالیت می کند. بر اساس منابع موجود این شرکت به عنوان یکی از شرکت ها در زمینه پمپ های اسلاری مخصوص انتقال باطله و فیلتراسیون شناخته می شود.

به طور جزئی تر، فعالیت آن شامل طراحی و تولید خط های انتقال باطله مانند:

- انتقال به سد باطله
- فیلتراسیون با استفاده از فیلتر پرس که در هر دو حالت، کنترل رطوبت کیک باطله تأثیر قابل توجهی روی بهره وری تولید دارد

خلاصه خدمات شرکت:

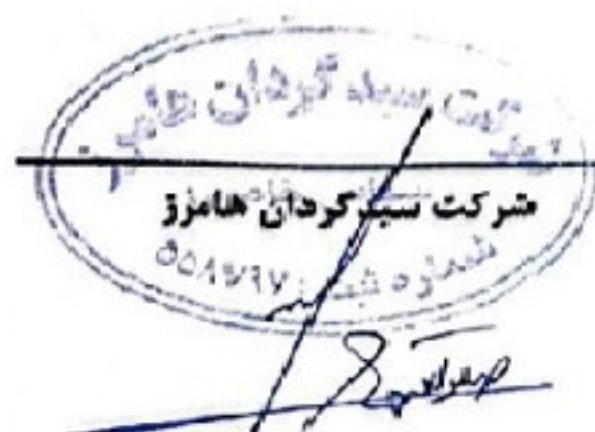
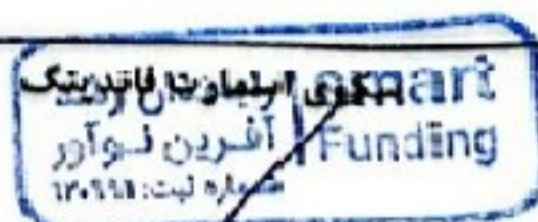
- تخصص در طراحی و ساخت پمپ فشارقوی ضد سایش جهت شارژ فیلتر پرس یا انتقال باطله تا حداکثر ۵ کیلومتر.

- ارائه انواع پمپ ها، از جمله مدل هایی که برای محیط های اسیدی با pH کمتر از ۲,۵ مناسب اند.

فناوری ها و توانمندی های فنی شرکت:

- نمایندگی انحصاری پمپ های اسلاری Excellence در ایران: این موضوع نشان می دهد شرکت تخصص و فناوری تثبیت شده ای در زمینه پمپ های اسلاری دارد و توانایی تأمین و ارائه فناوری روز دنیا در این حوزه را داراست.

- تولید و ارائه تجهیزات اصلی برای انتقال و مدیریت پساب معدنی عمده فعالیت های این شرکت حول تولید پمپ های انتقال اسلاری، شامل فیلتر پرس و خط های انتقال باطله می گردد. این تجهیزات نقش مهمی در کاهش مصرف آب، بازیابی آب و کنترل رطوبت کیک باطله



دارند. در مجموع می‌توان نتیجه گرفت که این شرکت به طراحی صنعتی در حوزه مدیریت پساب و انتقال سیالات چگال معدنی مسلط است.

➤ شرکت دارای پرسنل مجرب بوده و تسلط علمی و فنی کافی روی تولیدات خود دارند.

جمع‌بندی فنی

توضیحات	حوزه
ارائه فناوری و تجهیزات تخصصی انتقال باطله (slurry) با فناوری روز و کیفیت بالا	پمپ‌های اسلاری Excellence
طراحی برای کنترل رطوبت، بازیافت آب و انتقال مؤثر پسماند معدنی	خط‌های انتقال باطله و فیلتر پرس
امکان تولید و ساخت قطعات فلزی در صنایعی مانند پمپ‌سازی با استفاده از برشکاری صنعتی	برشکاری فلزات برای تولید

وقتی درباره فعالیت‌های شرکت «کانه تجهیز زنگان» صحبت می‌کنیم (یعنی طراحی و ساخت پمپ‌های اسلاری، سیستم‌های فیلتراسیون باطله و تجهیزات انتقال دوغاب معدنی) یک‌سری ریسک‌های فنی وجود دارد که اگر به‌درستی مدیریت نشوند می‌توانند روی عملکرد پروژه‌های معدنی اثر بگذارند. این ریسک‌ها به‌طور خلاصه در چند محور اصلی قابل توضیح‌اند:

۱. ریسک‌های مرتبط با ماهیت اسلاری (slurry)

➤ سایش شدید تجهیزات: اسلاری‌های معدنی معمولاً حاوی ذرات تیز و ساینده‌اند. این امر باعث خوردگی سریع پروانه‌ها، محورها و جداره پمپ می‌شود و نیاز به انتخاب متریال مقاوم (مثل آلیاژهای خاص یا لاستیک مقاوم به سایش) دارد.

➤ شرایط متغیر غلظت و ویسکوزیته: تغییر درصد جامد در دوغاب می‌تواند راندمان پمپ را کاهش دهد یا باعث کاویتاسیون شود.

۲. ریسک‌های طراحی و مهندسی

➤ عدم انتخاب صحیح سایز و هد پمپ: اگر هد، دبی یا فشار پمپ به‌درستی طراحی نشود، کل سیستم انتقال باطله دچار گرفتگی یا افت راندمان خواهد شد.

➤ فشار بیش از حد روی سیستم فیلتر پرس: طراحی ناکافی می‌تواند باعث ترکیدگی فیلتر یا افزایش رطوبت کیک باطله شود و کل فرآیند بازیابی آب را زیر سؤال ببرد.

۳. ریسک‌های مواد و متریال ساخت

➤ خوردگی شیمیایی در محیط‌های اسیدی یا بازی: بسیاری از باطله‌ها pH پایین (اسیدی) یا بسیار بالا دارند. اگر متریال پمپ‌ها و فیلترها مقاوم انتخاب نشود، عمر تجهیزات به‌شدت کاهش می‌یابد.

➤ کیفیت نامناسب آلیاژ یا قطعات یدکی: وابستگی به تأمین‌کنندگان خارجی یا داخلی ضعیف ممکن است باعث ورود قطعات کم‌کیفیت شود.

۴. ریسک‌های عملکرد و بهره‌برداری

➤ گرفتگی و انسداد خطوط انتقال: رسوب ذرات سنگین می‌تواند منجر به انسداد در خطوط لوله شود.

➤ مشکلات آب‌بندی (Sealing): در فشار بالا و با دوغاب غلیظ، سیستم‌های آب‌بندی مکانیکی زود از کار می‌افتند و نشت ایجاد می‌شود.

➤ مصرف انرژی بالا: طراحی غیربهینه پمپ‌ها منجر به افزایش شدید هزینه برق و کاهش بهره‌وری کل سیستم می‌شود.

۵. ریسک‌های نگهداری و تعمیرات

- دسترسی دشوار به قطعات یدکی خاص: به‌خصوص در شرایط تحریم یا محدودیت واردات.
- وابستگی به تکنسین‌های ماهر: خطا در عملیات نصب، بهره‌برداری یا تعمیر باعث افزایش توقف تولید خواهد شد.
- عدم وجود پایش آنلاین (Condition Monitoring): در نبود سیستم‌های پایش لرزش، دما و فشار، خرابی‌های ناگهانی و توقف خط اجتناب‌ناپذیر است.

۶. ریسک‌های زیست‌محیطی و ایمنی

- نشت اسلاری و آلودگی محیط: خرابی پمپ یا خطوط باعث نشت دوغاب سمی و ایجاد هزینه‌های جبرانی محیط‌زیستی می‌شود.
 - خطرات ایمنی ناشی از فشار بالا: ترکیدگی لوله یا فیلتر پرس در فشارهای بالا می‌تواند حادثه جدی ایجاد کند.
- ریسک‌های فنی این حوزه عمدتاً حول سایش و خوردگی بالا، طراحی غیربهبوده، کیفیت متریال، مشکلات نگهداری و مسائل زیست‌محیطی می‌چرخند. شرکت‌هایی مانند کانه تجهیز زنگان اگر بتوانند با استفاده از متریال پیشرفته، پایش مداوم، طراحی دقیق و سیستم نگهداری پیشگیرانه این ریسک‌ها را مدیریت کنند، مزیت رقابتی قابل توجهی خواهند داشت.

۸- مفروضات طرح و جزئیات شرکت

عنوان	مقدار
کل سرمایه درخواست شده	۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال
تعداد گواهی‌های شراکت طرح	۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰ گواهی شراکت ۱۰۰۰ ریالی
نوع طرح	شناور
حداقل میزان وجه جمع‌آوری شده قابل پذیرش	۳۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال
مدت زمان تأمین مالی	۳۰ روز
حداقل مشارکت شخص حقیقی	۱۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال
حداکثر مشارکت شخص حقیقی (۵٪ سرمایه درخواستی)	۲۵,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال
حداقل مشارکت شخص حقوقی	۱۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال
حداکثر مشارکت شخص حقوقی (۱۰۰٪ سرمایه درخواستی)	۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال
نحوه پرداخت سرمایه	یکجا در ابتدای طرح
طول زمان اجرای طرح	۱۲ ماه
نوع ضمانتنامه	تعهد به جبران خسارت اصل سرمایه با ارائه ضمانت نامه تعهد پرداخت بانکی و وثائق مالی
پیش‌بینی کل سود سرمایه‌گذاران طرح در طی دوره	۲۳۲,۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال
پیش‌بینی سود سالیانه سرمایه‌گذاران	۴۶,۵ درصد
زمان اولین پرداخت سود پیش‌بینی شده	انتهای ماه سوم
بازه‌های پرداخت سود پیش‌بینی شده	هر ۳ ماه یکبار
نرخ پیش‌بینی سود سه ماهه	۱۱,۶۲۵ درصد سرمایه
نحوه بازپرداخت اصل سرمایه	یکجا در انتهای دوره

شرکت سرمایه‌گذاری هانوز
شماره ثبت: ۵۵۱۵۹۷

SMART FUNDING
آشورین نوآر
شماره ثبت: ۱۳۰۹۹۸

شرکت کانه تجهیز زنگان
شماره ثبت: ۱۳۳۶۸
شماره ثبت: ۰۹۱۲۴۴۱۴۷۶۷
شماره ثبت: ۰۹۱۲۴۴۱۴۷۶۷

شرکت کانه تجهیز زنگان

۹- دوره وصول سود پیش بینی شده

دوره وصول سود پیش بینی شده (میلیون ریال)											
ماه	اول	دوم	سوم	چهارم	پنجم	ششم	هفتم	هشتم	نهم	دهم	یازدهم
وصول سود پیش بینی شده	-	-	۵۸,۱۲۵	-	-	۵۸,۱۲۵	-	-	۵۸,۱۲۵	-	۵۸,۱۲۵

۱۰- تأمین مالی های از سایر سکوهاى تأمین مالی جمعی

ردیف	نام سکو	تاریخ تأمین مالی	مبلغ تأمین مالی (میلیون ریال)
۱	*اسمارت فاندینگ	۱۴۰۴/۰۶/۲۳	۲۵۰,۰۰۰
۲	*اسمارت فاندینگ	۱۴۰۵/۰۶/۱۸	۵۰۰,۰۰۰
۳	*اسمارت فاندینگ	۱۴۰۵/۰۶/۲۹	۵۰۰,۰۰۰

- * شرکت کانه تجهیز زنگان در تاریخ ۲۳ شهریور ۱۴۰۴ جهت تأمین سرمایه در گردش جهت تأمین سرمایه در گردش جهت تولید پمپ های اسلاری معدنی مخصوص شارژ فیلتر پرس از سکوی اسمارت فاندینگ تأمین مالی نموده و طرح مذکور به اتمام رسیده است.
- * شرکت کانه تجهیز زنگان در تاریخ ۱۸ شهریور ۱۴۰۵ جهت تأمین سرمایه در گردش جهت تأمین سرمایه در گردش جهت تولید و فروش قطعات پمپ های سانتریفوژ شعاعی از سکوی اسمارت فاندینگ تأمین مالی نموده و طرح مذکور در حال اجراست.
- * شرکت کانه تجهیز زنگان در تاریخ ۲۹ شهریور ۱۴۰۵ جهت تأمین سرمایه در گردش برای تولید و فروش پمپ های اسلاری مخصوص شارژ فیلتر پرس در صنایع معدنیاز سکوی اسمارت فاندینگ تأمین مالی نموده و طرح مذکور در حال اجراست.



۱۱-ریسک مالی و اعتباری

ردیف	عنوان	شرح ریسک	راهکار پیشنهادی
۱	مالی	سهم بالای بدهی ها و کاهش نسبت مالکانه شرکت به ۱۷ درصد محدودیت نقدینگی ناشی از نسبت آبی ۰,۷۴ و دوره وصول مطالبات ۱۲۲ روزه بالا بودن هزینه های مالی و محدود بودن حاشیه سود خالص به ۲,۵ درصد	اخذ تضامین کافی و پایش مستمر بدهی ها و تعهدات شرکت کنترل گردش حساب و واریز درآمد حاصل از طرح به حساب تحت نظارت سکو تهیه برنامه جریان نقد و اختصاص بخشی از درآمد طرح به بازپرداخت اصل و سود تأمین مالی
۲	فنی	احتمال سایش و خوردگی قطعات پمپ در تماس با اسلاری های معدنی احتمال افت راندمان، کاویتاسیون و گرفتگی خطوط در صورت طراحی نامناسب یا تغییر غلظت دوغاب ریسک تأخیر در تولید یا کاهش کیفیت به دلیل محدودیت تأمین مواد اولیه و قطعات خاص	استفاده از آلیاژها و پوشش های مقاوم و انجام آزمون های کنترل کیفی انجام محاسبات و شبیه سازی فنی و تست عملکرد محصول پیش از تحویل شناسایی تأمین کنندگان جایگزین، داخلی سازی قطعات راهبردی و نگهداری موجودی اطمینان
۳	اعتباری	وجود چک برگشتی و بدهی بانکی معوق اصلی ترین ریسک اعتباری برای هر مجموعه ای است که این شرکت خوشبختانه مشکلی از این بابت ندارد.	عدم وجود ریسک اعتباری

ریسک های فنی و راهکارهای پیشنهادی:

دسته ریسک	راهکار پیشنهادی	شرح ریسک	منشأ بروز
ماهیت اسلاری	استفاده از آلیاژ ضدسایش، روکش لاستیکی یا سرامیکی	سایش شدید پروانه و جداره پمپ	وجود ذرات ساینده در دوغاب
ماهیت اسلاری	طراحی انعطاف پذیر سیستم و کنترل پیوسته پارامترها	تغییر ویسکوزیته و غلظت دوغاب	نوسان درصد جامد
طراحی و مهندسی	استفاده از نرم افزارهای طراحی و مشاوره تخصص	انتخاب نادرست هد و دبی پمپ	محاسبات اولیه ناقص
طراحی و مهندسی	تست های پایلوت و طراحی ایمن با ضریب اطمینان	فشار بیش از حد روی فیلتر پرس	طراحی غیر استاندارد
مواد و متریال	انتخاب متریال مقاوم به خوردگی (استیل خاص، آلیاژ نیکل، پلیمر مقاوم)	خوردگی در محیط اسیدی با بازی	تماس با دوغاب با pH پایین یا بالا
مواد و متریال	قرارداد با تأمین کننده معتبر و کنترل کیفی دقیق	کیفیت پایین قطعات یدکی	تأمین کنندگان نامعتبر
عملکرد و بهره برداری	تست های دوره ای، طراحی مسیر با شیب مناسب	انسداد خطوط انتقال	رسوب ذرات سنگین
عملکرد و بهره برداری	استفاده از سیل مکانیکی چندمرحله ای و پایش نشی	نشت در آب بندی پمپ	فشار بالا و سیال غلیظ
عملکرد و بهره برداری	انتخاب پمپ با راندمان بهینه و مانیتورینگ مصرف انرژی	مصرف انرژی بالا	راندمان پایین پمپ ها
نگهداری و تعمیرات	نصب سیستم Condition Monitoring (الرز، دما، فشار)	خرابی ناگهانی پمپ	نبود پایش وضعیت
نگهداری و تعمیرات	انبارش استراتژیک قطعات حیاتی و بهی سازی	کمبود قطعات یدکی	تحریم یا تأخیر واردات
نگهداری و تعمیرات	آموزش مستمر تکنسین ها و مستم سازی دستورالعمل ها	وابستگی به نیروی ماهر	نیاز به دانش فنی بالا
ایمنی و محیط زیست	طراحی مخازن جمع آوری اضطراری، مانیتورینگ نشی	نشت اسلاری و آلودگی محیط	ترکیدگی یا خرابی پمپ و لوله ها
ایمنی و محیط زیست	رعایت استانداردهای ایمنی فشار و نصب شیر اطمینان	ترکیدگی در فشار بالا	کارکرد نادرست فیلتر پرس یا خطوط

شرکت سپید گردان هانوز
شماره ثبت: ۵۵۱۷۹۷
شماره ثبت: ۵۵۱۷۹۷

SMART FUNDING
آفرین نوآفر
شماره ثبت: ۱۳۰۹۵۸

شرکت کانه تجهیز زنگان
شماره ثبت: ۱۳۳۶۸
شماره ثبت: ۰۹۱۲ ۴۴۱۷۴۰۷
شماره ثبت: ۰۹۱۲ ۴۴۱۷۴۰۷

شرکت کانه تجهیز زنگان